

Title (en)

Supporting device for holding an object during its dip-enamelling.

Title (de)

Tragvorrichtung zum Haltern eines durch ein Eintauchemaillierverfahren zu emaillierenden Werkstücks.

Title (fr)

Dispositif de support pour tenir un objet lors de son émaillage par immersion.

Publication

**EP 0505699 A1 19920930 (DE)**

Application

**EP 92101811 A 19920204**

Priority

DE 4109935 A 19910326

Abstract (en)

The invention relates to a supporting device for holding an object (1) to be enamelled by a dip-enamelling process, the said device having two through-openings arranged at a distance from each other. According to the invention, two guide elements (15) made of an insulating material are arranged on the supporting device (3) in such a way that one guide element (15) is in each case assigned to one through-opening. In this arrangement, each guide element (15) has a guide section (19) which adjoins a fastening section (17) for connecting to the supporting device (3), extends at a predeterminable angle (a) obliquely from the supporting device (3) and engages in a through-opening during holding of the object (1), so that the object (1) is guided over the guide sections (19) for holding. Each guide section (19) is arranged and/or designed in such a way that, after pushing onto the guide elements (15), the object (1) can be swivelled in the direction of the supporting device (3). <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Tragvorrichtung zum Haltern eines durch ein Eintauchemaillierverfahren zu emaillierenden Werkstückes (1) mit zwei im Abstand voneinander angeordneten Durchgangsöffnungen. Erfindungsgemäß sind an der Tragvorrichtung (3) zwei Führungselemente (15) aus einem isolierenden Material so angeordnet, daß jeweils ein Führungselement (15) einer Durchgangsöffnung zugeordnet ist. Dabei weist jedes Führungselement (15) einen sich an einen Befestigungsabschnitt (17) für eine Verbindung mit der Tragvorrichtung (3) anschließenden Führungsabschnitt (19) auf, der sich unter einem vorgebbaren Winkel (a) schräg von der Tragvorrichtung (3) erstreckt und beim Haltern des Werkstückes (1) in eine Durchgangsöffnung eingreift, so daß das Werkstück (1) zum Haltern über die Führungsabschnitte (19) geführt wird. Jeder Führungsabschnitt (19) ist so angeordnet und/oder ausgebildet, daß das Werkstück (1) nach einem Aufschieben auf die Führungselemente (15) in Richtung zu der Tragvorrichtung (3) geschwenkt werden kann. <IMAGE>

IPC 1-7

**C23D 1/00; C23D 5/02**

IPC 8 full level

**C23D 1/00** (2006.01); **C23D 5/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

**C23D 1/00** (2013.01); **C23D 5/02** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] US 4879007 A 19891107 - WONG CHI W [HK]
- [A] SILIKATTECHNIK. Bd. 37, Nr. 8, 1986, BERLIN DD Seiten 265 - 268; C. FRIEDEL ET AL.: 'Electrotauchemaillierung ein entscheidender Schritt zur Rationalisierung des Emaillierprozesses'

Cited by

DE19519492A1; CN118407047A; EP1515593A1

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

**EP 0505699 A1 19920930; EP 0505699 B1 19951004**; DE 4109935 A1 19921001; DE 59203868 D1 19951109; ES 2079702 T3 19960116; YU 13992 A 19940610

DOCDB simple family (application)

**EP 92101811 A 19920204**; DE 4109935 A 19910326; DE 59203868 T 19920204; ES 92101811 T 19920204; YU 13992 A 19920211