

Title (en)

Apparatus for exerting surface pressure on continuously advancing material.

Title (de)

Vorrichtung zum Aufbringen einer Flächenpressung auf fortschreitende Werkstücke.

Title (fr)

Dispositif pour appliquer une pression sur la surface de matière à travailler en mouvement continu.

Publication

**EP 0507085 A2 19921007 (DE)**

Application

**EP 92103438 A 19920228**

Priority

DE 4111022 A 19910405

Abstract (en)

2. In continuous surface pressing, a pressure chamber is allocated to each working strand of the endless press band, which pressure chamber is sealed off from the atmosphere in an encircling manner by means of a sealing strip. These sealing strips are exposed to high pressures and temperatures. 2.1 The object of the invention is to prolong the life of these sealing strips. 2.2 To achieve this object, compact shaped bodies (7) arranged at a distance from one another and made from a solid lubricant are embedded in the plastic sealing strips (4), which shaped bodies (7) are supported with an exposed working surface (8) on the allocated strand of the press band. 2.3 The device is used for producing wooden boards and laminates for the furniture industry, for the electrical industry and for other industrial branches. <IMAGE>

Abstract (de)

2. Bei den kontinuierlich arbeitenden Flächenpressen wird jedem Arbeitstrum des endlosen Preßbandes eine Druckkammer zugeordnet, die umlaufend mittels einer Dichtungsleiste gegenüber der Atmosphäre abgedichtet ist. Diese Dichtungsleisten sind hohen Drücken und Temperaturen ausgesetzt. 2.1 Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, die Lebensdauer dieser Dichtungsleisten zu erhöhen. 2.2 Zur Lösung dieser Aufgabe werden in die Dichtungsleisten (4) aus Kunststoff im Abstand voneinander angeordnete, aus einem Festschmierstoff gefertigte, kompakte Formkörper (7) eingebettet, die sich mit einer freiliegenden Arbeitsfläche (8) am zugeordneten Trum des Preßbandes abstützen. 2.3 Die Vorrichtung wird zur Fertigung von Holzwerkstoffplatten und Laminaten für die Möbelindustrie, für die Elektroindustrie und für andere Industriezweige verwendet. <IMAGE>

IPC 1-7

**B27N 3/24**; **B30B 5/06**

IPC 8 full level

**B27D 3/00** (2006.01); **B27N 3/24** (2006.01); **B30B 5/04** (2006.01); **B30B 5/06** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

**B27N 3/24** (2013.01 - EP US); **B30B 5/06** (2013.01 - KR); **B30B 5/062** (2013.01 - EP US); **Y10S 277/906** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0507085 A2 19921007**; **EP 0507085 A3 19921119**; **EP 0507085 B1 19950426**; AT E121675 T1 19950515; CN 1065425 A 19921021; DE 4111022 A1 19921008; DE 4111022 C2 19930401; DK 0507085 T3 19950710; ES 2072036 T3 19950701; FI 921484 A0 19920403; FI 921484 A 19921006; FI 98611 B 19970415; FI 98611 C 19970725; JP 2503148 B2 19960605; JP H0631490 A 19940208; KR 100249140 B1 20000401; KR 920019525 A 19921119; US 5335592 A 19940809

DOCDB simple family (application)

**EP 92103438 A 19920228**; AT 92103438 T 19920228; CN 92102357 A 19920404; DE 4111022 A 19910405; DK 92103438 T 19920228; ES 92103438 T 19920228; FI 921484 A 19920403; JP 8203692 A 19920403; KR 920005049 A 19920327; US 85528592 A 19920323