

Title (en)

Device for adjusting the fuses of big calibre projectiles.

Title (de)

Vorrichtung zum Tempieren von Zündern an grosskalibrigen Geschossen.

Title (fr)

Appareil pour le réglage des fusées de projectiles de gros calibres.

Publication

EP 0507262 A2 19921007 (DE)

Application

EP 92105565 A 19920401

Priority

DE 4111002 A 19910405

Abstract (en)

Device for adjusting the fuses of large-calibre projectiles. The fuses possess a fixed bottom part and a rotatable top part. The device has an annular housing (1), on which a handle (2) is arranged. Two setting rings (3, 4) are mounted in the housing coaxially one in the other. The lower setting ring (3) is connected to a drive motor (14) via a torque limiter (11). The upper setting ring (4) is rotatable against the lower setting ring (3) and can be fixed by a clamping device (5). The inner contour of the setting rings (3, 4) is matched to the outer contour of the fuse. The lower setting ring (3) possesses, on its inside, a first detent pin (9) displaceable radially outwards counter to spring force, and the setting ring (4) possesses, on its inside, a fixed second detent pin (10). As a result of the rotation of the upper setting ring (4) relative to the lower setting ring (3), a predetermined angular spacing between the detent pins (9, 10) is preset. The device is attached to the fuse in such a way that the second detent pin (10) engages into a detent groove of the cylinder top part. The setting rings (3, 4) are rotated until the first detent pin (9) engages into the detent groove of the cylinder bottom part. <IMAGE>

Abstract (de)

Vorrichtung zum Tempieren von Zündern an großkalibrigen Geschossen. Die Zünder besitzen ein festes Unterteil und ein verdrehbares Oberteil. Die Vorrichtung besitzt ein ringförmiges Gehäuse (1), an dem ein Handgriff (2) angeordnet ist. Im Gehäuse sind zwei Stellringe (3, 4) koaxial ineinander gelagert. Der untere Stellring (3) ist über eine Drehmomentbegrenzung (11) mit einem Antriebsmotor (14) verbunden. Der obere Stellring (4) ist gegen den unteren Stellring (3) verdrehbar und durch eine Klemmvorrichtung (5) fixierbar. Die Innenkontur der Stellringe (3, 4) ist an die Außenkontur des Zünders angepaßt. Der untere Stellring (3) besitzt an seiner Innenseite einen gegen Federkraft radial nach außen verschiebbaren ersten Rastbolzen (9), der zweite Stellring (4) an seiner Innenseite einen festen zweiten Rastbolzen (10). Durch Verdrehung des oberen Stellrings (4) gegenüber dem unteren Stellring (3) wird ein vorgegebener Winkelabstand zwischen den Rastbolzen (9, 10) voreingestellt. Die Vorrichtung wird so auf den Zünder aufgesetzt, daß der zweite Rastbolzen (10) in eine Rastnut des Zylinderoberteils einrastet. Die Stellringe (3, 4) werden verdreht bis der erste Rastbolzen (9) in die Rastnut am Zylinderunterteil einrastet. <IMAGE>

IPC 1-7

F42C 17/00

IPC 8 full level

F42C 17/00 (2006.01)

CPC (source: EP US)

F42C 17/00 (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0507262 A2 19921007; **EP 0507262 A3 19921028**; **EP 0507262 B1 19940323**; DE 4111002 A1 19921008; DE 59200096 D1 19940428; US 5191163 A 19930302

DOCDB simple family (application)

EP 92105565 A 19920401; DE 4111002 A 19910405; DE 59200096 T 19920401; US 86491292 A 19920403