

Title (en)

Multiple winding machine for winding electric coils.

Title (de)

Mehrfach-Wickelmaschine zum Bewickeln von elektrischen Spulen.

Title (fr)

Machine de bobinage multiple pour bobiner des bobines électriques.

Publication

EP 0507376 A1 19921007 (DE)

Application

EP 92200744 A 19920316

Priority

CH 102091 A 19910405

Abstract (en)

For winding electrical coils having different winding wires (50, 50') and/or different winding wire diameters, a wire guide head (30') is constructed on the carrier (20) such that it can pivot, which wire guide head has at least two wire guides (31, 31') which are arranged offset with respect to one another, in each case only one (31' or 31 respectively) being located in the winding position and the other (31 or 31' respectively) being located in each case in the waiting position. Between two clips (35, 35') and the wire guides (31, 31'), the wire guide head (30') has a slot (38) which is constructed like a curve and through which two deflection pins (28, 28') project, which are arranged at a distance from one another in the carrier (20). The winding wire (50 or 50') which is guided around the deflection pin (28 or 28' respectively) can be pulled back in the respective wire guide (31 or 31' respectively) to the minimum required length through the clip (35 or 35') which can be pivoted into the waiting position. For clarity, the parts (20, 30') shown separately in Fig. 2b form a unit, in that the wire guide head (30') can be inserted by means of a pin (33) into a hole (21) in the carrier (20), and is constructed such that it can pivot, limited by stop surfaces (24, 24'). <IMAGE>

Abstract (de)

Für das Bewickeln von elektrischen Spulen mit verschiedenen Wickeldrähten (50, 50') und/oder unterschiedlichen Wickeldrähte-Durchmessern ist am Träger (20) ein Drahtführungskopf (30') schwenkbar ausgebildet, der mindestens zwei zueinander versetzt angeordnete Drahtführer (31, 31') aufweist, wobei sich jeweils nur einer (31', bzw. 31) in Wickelposition und der jeweils andere (31, bzw. 31') in Warteposition befindet. Zwischen zwei Klemmern (35, 35') und den Drahtführern (31, 31') weist der Drahtführungskopf (30') einen kurvenartig ausgebildeten Schlitz (38) auf, durch welchen zwei im Abstand zueinander im Träger (20) angeordnete Umlenkstifte (28, 28') hindurchragen. Durch den in Warteposition schwenkbaren Klemmer (35, bzw. 35') ist der um den Umlenkstift (28, bzw. 28') geführte Wickeldraht (50, bzw. 50') im jeweiligen Drahtführer (31, bzw. 31') auf die minimal erforderliche Länge zurückziehbar. Der Uebersicht halber die in Fig.2b separat dargestellten Teile (20, 30') bilden eine Einheit, indem der Drahtführungskopf (30') mittels eines Stiftes(33)in eine Bohrung (21) des Trägers (20) einsetzbar und durch Anschlagflächen (24,24') begrenzt schwenkbar ausgebildet ist. <IMAGE>

IPC 1-7

H01F 41/06

IPC 8 full level

H01F 41/092 (2016.01)

CPC (source: EP US)

H01F 41/092 (2016.01 - EP US)

Citation (search report)

[A] DE 3609896 A1 19871008 - SIEMENS AG [DE]

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0507376 A1 19921007; EP 0507376 B1 19941102; DE 59200711 D1 19941208; JP H06104134 A 19940415; US 5360178 A 19941101

DOCDB simple family (application)

EP 92200744 A 19920316; DE 59200711 T 19920316; JP 8118692 A 19920402; US 86367492 A 19920401