

Title (en)

Method of and device for the continuous production of an expanded metalliforme band.

Title (de)

Verfahren und Einrichtung zur kontinuierlichen Herstellung eines streckmetallartigen, ebenen Bandes.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la fabrication continue d'un feuillard en forme de métal déployé.

Publication

EP 0508199 A1 19921014 (DE)

Application

EP 92104961 A 19920323

Priority

DE 4110467 A 19910330

Abstract (en)

The invention relates to a method of and a device for the continuous production of an expanded metalliforme band. The object of the invention is to specify a method and a device for carrying out the method, with which an expanded metalliforme band can be produced in an extremely simple and continuous manner from a metal band having the features of the preamble of Claim 1. This object is achieved by the method according to the invention in that the metal band is constantly gripped in the region of the lateral edges by feed means, and in that tension means are provided which constantly subject the central region of the metal band to a tensile force during the feed movement. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren und eine Einrichtung zur kontinuierlichen Herstellung eines streckmetallartigen, ebenen Bandes. Aufgabe der Erfindung ist es, ein Verfahren und eine Einrichtung zu dessen Durchführung aufzuzeigen, mit welchen in außerordentlich einfacher und kontinuierlicher Weise aus einem Metallband mit den Merkmalen des Oberbegriffes des Anspruches 1 ein streckmetallartiges, ebenes Band herstellbar ist. Diese Aufgabe wird nach dem erfindungsgemäßen Verfahren dadurch gelöst, daß das Metallband im Bereich der Seitenkanten von Vorschubmitteln laufend erfaßt wird und daß Zugmittel vorgesehen sind, welche den Mittelbereich des Metallbandes während der Vorschubbewegung laufend einer Zugkraft unterwerfen. <IMAGE>

IPC 1-7

B21D 31/04

IPC 8 full level

B21D 31/04 (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 31/04 (2013.01)

Citation (search report)

- [AD] DE 3048712 C2 19851205
- [A] EP 0277425 A1 19880810 - SILENT CHANNEL PROD LTD [GB]
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 11, no. 191 (M-600)(2638) 19. Juni 1987 & JP-A-62 016 827 (TOYODA GOSEI) 26. Januar 1987

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

DE 4110467 C1 19920617; DE 4110467 C2 19970507; DE 59200640 D1 19941124; EP 0508199 A1 19921014; EP 0508199 B1 19941019; ES 2065094 T3 19950201

DOCDB simple family (application)

DE 4110467 A 19910330; DE 59200640 T 19920323; EP 92104961 A 19920323; ES 92104961 T 19920323