

Title (en)
Method for roll-casting.

Title (de)
Verfahren zum Walzgiessen.

Title (fr)
Coulée entre rouleaux.

Publication
EP 0508956 A1 19921014 (DE)

Application
EP 92810259 A 19920406

Priority
CH 106991 A 19910410

Abstract (en)
The method relates to early recognition and prevention of sticking during the strip-casting of metals, in particular aluminium and aluminium alloys. The strip movements in the region between the roll gap (W) and the first deflection roller (46), in the vertical direction with respect to the strip surface (42, 44), are measured continuously or quasi-continuously and process parameters are changed by program control upon occurrence of vibrations. With the detection of this microsticking, process parameters can be changed before damage is caused due to sticking. <IMAGE>

Abstract (de)
Das Verfahren betrifft ein frühzeitiges Erkennen und Verhindern des Stickings beim Bandgiessen von Metallen, insbesondere von Aluminium und Aluminiumlegierungen. Die Bandbewegungen im Bereich zwischen dem Walzspalt (W) und der ersten Umlenkrolle (46), in vertikaler Richtung zur Bandoberfläche (42, 44), werden kontinuierlich oder quasi-kontinuierlich gemessen und beim Auftreten von Vibrationen Prozessparameter programmgesteuert geändert. Mit dem Erkennen dieses Mikrostickings können Prozessparameter geändert werden, bevor durch Sticking Schäden verursacht werden. <IMAGE>

IPC 1-7
B22D 11/06

IPC 8 full level
B22D 11/06 (2006.01); **B22D 11/16** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)
B22D 11/0622 (2013.01 - EP US); **B22D 11/16** (2013.01 - KR)

Citation (search report)
• [A] DE 4021147 A1 19910117 - SCHULZE HORN HANNES DR [DE]
• [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 5, no. 43 (M-60)(715) 23. März 1981 & JP-A-56 001 251 (FURUKAWA DENKI KOGYO K.K.) 8. Januar 1981
• [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 14, no. 420 (M-1023)(4363) 11. September 1990 & JP-A-2 165 850 (KAWASAKI STEEL CORP.) 26. Juni 1990
• [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 13, no. 320 (M-853)(3668) 20. Juli 1989 & JP-A-1 107 944 (KAWASAKI STEEL CORP.) 25. April 1989
• [A] 'LIGHT METALS 1985', METALLURGICAL SOC. AIME, ISBN-0-89520-486-6 Seiten 1285 - 1299; S.J.BERCOVICI: 'Optimisation of 3c roll caster by automatic control'

Designated contracting state (EPC)
AT CH DE ES FR GB IT LI LU

DOCDB simple family (publication)
EP 0508956 A1 19921014; EP 0508956 B1 19960731; AT E140888 T1 19960815; BR 9201270 A 19921201; DE 59206831 D1 19960905; JP H0655245 A 19940301; KR 920019450 A 19921119; US 5353861 A 19941011

DOCDB simple family (application)
EP 92810259 A 19920406; AT 92810259 T 19920406; BR 9201270 A 19920409; DE 59206831 T 19920406; JP 11810292 A 19920410; KR 920005117 A 19920327; US 86549292 A 19920409