

Title (en)
Method for deactivating a resonant tag.

Title (de)
Verfahren zur Deaktivierung einer Resonanz-Etikette.

Title (fr)
Procédé pour désactiver une étiquette résonante.

Publication
EP 0509289 A2 19921021 (DE)

Application
EP 92105242 A 19920327

Priority
CH 113291 A 19910416

Abstract (en)
The essence of the method of producing a deactivable resonant circuit is essentially that, to treat the resonant circuit with a view to subsequent deactivation, the two capacitor surfaces are moved towards one another by means of a heated plunger. The heated plunger melts the dielectric underneath the plunger and the two capacitor surfaces are short-circuited. By applying a certain current/voltage source, this short-circuit is removed again by burning off, producing a crater-like hole in the thinner capacitor surface. This achieves the condition which makes short-circuiting possible in a subsequent deactivation. After the treatment, the electrical connection between the two capacitor surfaces should be disconnected and should only be permanently formed when the tag is in a deactivation station.

Abstract (de)
Das Verfahren zur Herstellung eines deaktivierbaren Schwingkreises besteht im wesentlichen darin, dass zur Präparierung des Schwingkreises im Hinblick auf die spätere Deaktivierung die beiden Kondensatorflächen mittels eines beheizten Stößels lokal gegeneinander bewegt werden, wobei durch den beheizten Stößel das Dielektrikum (1) unterhalb des Stößels schmilzt und die beiden Kondensatorflächen (2,3) kurzgeschlossen werden. Durch Anlegen einer bestimmten Strom/Spannungsquelle wird dieser Kurzschluss durch Abbrennen wieder entfernt wobei in der dünneren Kondensatorfläche ein kraterartiges Loch (6) entsteht. Damit ist der Zustand erreicht, welcher bei einer späteren Deaktivierung ein Kurzschliessen erlaubt. Nach der Präparierung soll die elektrische Verbindung zwischen den beiden Kondensatorflächen unterbrochen sein und diese dauernd erst gebildet werden, wenn sich die Etikette in einer Deaktivierungsstation befindet. <IMAGE>

IPC 1-7
G08B 13/24

IPC 8 full level
G08B 13/24 (2006.01); **H01G 4/40** (2006.01)

CPC (source: EP US)
G08B 13/242 (2013.01 - EP US); **G08B 13/2437** (2013.01 - EP US)

Cited by
EP0750285A3; US5682814A; EP0755035A1; US5695860A; US6169482B1; US6262663B1; EP0750285A2; WO9806075A1; WO9806074A1

Designated contracting state (EPC)
DE DK ES FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)
EP 0509289 A2 19921021; **EP 0509289 A3 19940713**; **EP 0509289 B1 19961009**; CH 682957 A5 19931215; DE 59207308 D1 19961114; ES 2093131 T3 19961216; JP 3411304 B2 20030526; JP H06348972 A 19941222; US 5187466 A 19930216

DOCDB simple family (application)
EP 92105242 A 19920327; CH 113291 A 19910416; DE 59207308 T 19920327; ES 92105242 T 19920327; JP 9620492 A 19920416; US 73386091 A 19910722