

Title (en)  
METHOD, MACHINE AND ASSEMBLY FOR PACKING A LOAD PROVIDED WITH AT LEAST ONE EDGE-PROTECTING CORNER PIECE, AND DEVICE FOR GRASPING, MOVING, DEPOSITING AND HOLDING SAID CORNER PIECE.

Title (de)  
VERFAHREN, MASCHINE UND EINRICHTUNG ZUM VERPACKEN EINER MIT EINEM KANTENSCHUTZSTREIFEN VERSEHENEN LADUNG, VORRICHTUNG ZUM ERGREIFEN, FÖRDERN, ABLEGEN UND HALTEN EINES DERGLEICHEN STREIFENS.

Title (fr)  
PROCEDE, MACHINE ET INSTALLATION D'EMBALLAGE D'UNE CHARGE POURVUE AU MOINS D'UNE CORNIERE DE PROTECTION D'ARETE; DISPOSITIF DE SAISIE, DEPLACEMENT, DEPOT ET MAINTIEN D'UNE TELLE CORNIERE.

Publication  
**EP 0510159 A1 19921028 (FR)**

Application  
**EP 91920169 A 19911107**

Priority  
• FR 9013928 A 19901109  
• FR 9100869 W 19911107

Abstract (en)  
[origin: FR2669002A1] Method for packaging a generally prism-shaped, and specifically parallelepiped-shaped load, wherein at least one rigid edge-protecting corner piece (4) is first placed on at least one edge (3) of the load (1) and rigidly fastened thereto, and wherein use is made of a device (14) for grasping, moving, depositing and holding corner pieces, said device being placed between a corner piece store (15) and the edge (3) of said load (1). A corner piece (4) is supplied to one edge (3) of the load (1) from the store (15) by said device (14) which alone can hold the corner piece (4) in place on the load edge (3) in at least a first area (16) while said piece (4) is fastened thereto, whereafter the device (14) is disengaged from said corner piece (4).

Abstract (fr)  
Procédé d'emballage d'une charge de forme générale prismatique et plus spécialement parallélépipédique dans lequel on place d'abord au moins une cornière de protection rigide (4) sur au moins une arête (3) de la charge (1) puis on assure son maintien rigide permanent sur la charge (1) et dans lequel on met en oeuvre un dispositif (14) de saisie, déplacement, dépôt et maintien de cornière de protection placé entre un magasin (15) de cornières de protection et l'arête (3) de la charge (1) à garnir d'une cornière; on amène une cornière de protection (4) sur une arête (3) de la charge (1) à partir du magasin (15) au moyen dudit dispositif (14) caractérisé par le fait qu'avec ce même dit dispositif (14) uniquement on maintient temporairement la cornière de protection (4) amenée et déposée sur l'arête (3) de la charge dans au moins une première zone (16) et, simultanément, on assure le maintien rigide de la cornière (4) sur la charge (1) et, une fois ce maintien rigide obtenu, on dégage ledit dispositif (14) de la cornière (4).

IPC 1-7  
**B65B 11/58; B65B 13/18**

IPC 8 full level  
**B65B 11/58** (2006.01); **B65B 13/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B65B 11/025** (2013.01 - EP US); **B65B 11/585** (2013.01 - EP US); **B65B 13/181** (2013.01 - EP US); **B65B 11/045** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
See references of WO 9208644A1

Designated contracting state (EPC)  
DE ES FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)  
**FR 2669002 A1 19920515; FR 2669002 B1 19941028**; DE 69122080 D1 19961017; DE 69122080 T2 19970220; EP 0510159 A1 19921028; EP 0510159 B1 19960911; ES 2094827 T3 19970201; US 5564254 A 19961015; WO 9208644 A1 19920529

DOCDB simple family (application)  
**FR 9013928 A 19901109**; DE 69122080 T 19911107; EP 91920169 A 19911107; ES 91920169 T 19911107; FR 9100869 W 19911107; US 38369095 A 19950201