

Title (en)  
METHOD AND DEVICE FOR MANUFACTURING ELECTRICAL WIRING LOOMS.

Title (de)  
VERFAHREN UND VORRICHTUNG FÜR DIE HERSTELLUNG VON ELEKTRISCHEN BÜNDELN.

Title (fr)  
PROCEDE ET DISPOSITIF DE FABRICATION DE FAISCEAUX ELECTRIQUES.

Publication  
**EP 0512101 A1 19921111 (FR)**

Application  
**EP 92900416 A 19911114**

Priority  
• FR 9100896 W 19911114  
• FR 9014975 A 19901123

Abstract (en)  
[origin: US5355581A] PCT No. PCT/FR91/00896 Sec. 371 Date Sep. 15, 1992 Sec. 102(e) Date Sep. 15, 1992 PCT Filed Nov. 14, 1991 PCT Pub. No. WO92/10013 PCT Pub. Date Jun. 11, 1992. A device for manufacturing electrical wiring looms comprises temporary holding clips (11) for the wire ends with a high holding capacity, located on the linear conveyor between the transfer clips and an insertion station. The temporary holding clips comprise a base (14) carrying the clip body (15) which has recesses (16) separated by walls (17). The walls have at least one retaining lip (21) extending substantially along the opening (16A) of recesses (16). The flexible tubing (18) with predetermined length can be flattened and inserted into the recesses.

Abstract (fr)  
La présente invention est relative à un procédé et son dispositif de mise en oeuvre pour fabriquer des faisceaux électriques. Le domaine technique de l'invention est celui de la fabrication de faisceaux électriques. Un dispositif comporte des pinces (11) de rangement temporaire, les extrémités des fils ayant une grande capacité de rangement, situées sur le convoyeur linéaire entre les pinces de transfert et un poste d'insertion. Les pinces de rangement temporaire comportent une embase (14) qui est surmontée par un corps (15) de pince qui comporte des encoches (16) séparées par des parois (17), et les parois comportent au moins une saillie (21) de retenue qui s'étend sensiblement le long de l'ouverture (16A) des encoches (16) et, il comporte en outre des tronçons de tubes souples (18) qui sont susceptibles de s'aplatir et de pénétrer dans les encoches.

IPC 1-7  
**H01B 13/00**; **H01R 43/20**

IPC 8 full level  
**H01B 13/012** (2006.01); **H01R 43/20** (2006.01); **H05K 13/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**H01B 13/012** (2013.01 - EP US); **H01R 43/20** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49174** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/5137** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53213** (2015.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE ES GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 9210013 A1 19920611**; AT E117845 T1 19950215; CA 2074373 A1 19920524; CA 2074373 C 19990817; DE 69107057 D1 19950309; DE 69107057 T2 19950810; EP 0512101 A1 19921111; EP 0512101 B1 19950125; ES 2069409 T3 19950501; FR 2669781 A1 19920529; FR 2669781 B1 19930226; JP H06503202 A 19940407; JP H0782776 B2 19950906; TW 225579 B 19940621; US 5355581 A 19941018

DOCDB simple family (application)  
**FR 9100896 W 19911114**; AT 92900416 T 19911114; CA 2074373 A 19911114; DE 69107057 T 19911114; EP 92900416 A 19911114; ES 92900416 T 19911114; FR 9014975 A 19901123; JP 50118492 A 19911114; TW 81103955 A 19920521; US 91035092 A 19920915