

Title (en)

Apparatus for feeding and reversing of trays loaded with kitchen utensils.

Title (de)

Vorrichtung zum Zuführen und Wenden von mit Geschirrtteilen beladenen Tablettts.

Title (fr)

Dispositif d'alimentation et de retournement des plateaux chargés de vaisselle.

Publication

EP 0512279 A1 19921111 (DE)

Application

EP 92106376 A 19920414

Priority

DE 4114552 A 19910504

Abstract (en)

A turning and sorting apparatus for trays (13) loaded with crockery (14) is described. This apparatus is provided with a loading conveyor (1, 3), which feeds the trays (13) to the lower end (Y) of a semicircular turning path (2), and with outgoing conveying apparatuses (11, 12) at the upper end of the conveying path (2) which is bounded laterally by stationary, curved rails and on the inside towards the centre point (5) of curvature by a continuous inner belt (7) and which is open towards the outside. The inner belt (7) is fitted evenly with outwardly projecting bars (8). For more reliable guiding of trays with the crockery and a more sturdy design of the drive of the overall apparatus, provision is made for the loading conveyor (1, 3) to be constructed as a chain conveyor belt (3) which is driven in continuous circulation and is made integrally up to the upper end (X) of the turning path (2). In the region (from Y to X) of the turning path (2), said chain conveyor belt is guided by chain rails mounted on each side of said turning path. <IMAGE>

Abstract (de)

Beschrieben wird eine Wende- und Sortiervorrichtung für mit Geschirr (14) beladenen Tablettts (13). Diese Vorrichtung ist mit einem die Tablettts (13) dem unteren Ende (Y) einer halbkreisförmigen Wendebahn (2) zuführenden Beschickungsförderer (1, 3) und mit Abfördereinrichtungen (11, 12) am oberen Ende der Wendebahn (2) versehen, die seitlich durch stationäre, gebogene Schienen und innen zum Krümmungsmittelpunkt (5) hin durch ein endloses inneres Band (7) begrenzt und nach außen offen ist. Das innere Band (7) ist gleichmäßig mit nach außen ragenden Stäben (8) besetzt. Für ein zuverlässigeres Führen der Tablettts mit dem Geschirr und eine robustere Ausgestaltung des Antriebes der gesamten Vorrichtung ist vorgesehen, daß der Beschickungsförderer (1, 3) als endlos umlaufend angetriebenes und bis zum oberen Ende (X) der Wendebahn (2) einstückig durchgezogenes Kettenförderband (3) ausgebildet ist. Dieses ist im Bereich (von Y bis X) der Wendebahn (2) durch an jeder Seite derselben angebrachte Kettenschienen geführt. <IMAGE>

IPC 1-7

A47L 15/24

IPC 8 full level

A47L 15/24 (2006.01)

CPC (source: EP US)

A47L 15/247 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 1532988 A1 19700514 - WINKLER KG F
- [A] EP 0292773 A2 19881130 - MEIKO MASCH & APP [DE]
- [AD] DE 3413480 A1 19851017 - MEIKO MASCH & APP [DE]
- [AD] DE 2443651 A1 19760401 - MEIKO MASCHINEN U APPARATEBAU
- [A] US 2718297 A 19550920 - WILDE ALEXANDER E

Cited by

EP0603885A1; DE4243892A1; US5464032A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0512279 A1 19921111; EP 0512279 B1 19951025; AT E129394 T1 19951115; DE 4114552 A1 19921105; DE 59204093 D1 19951130; ES 2078575 T3 19951216; US 5421690 A 19950606; US 5564882 A 19961015

DOCDB simple family (application)

EP 92106376 A 19920414; AT 92106376 T 19920414; DE 4114552 A 19910504; DE 59204093 T 19920414; ES 92106376 T 19920414; US 31374394 A 19940927; US 86666092 A 19920408