

Title (en)

Device for the filling and closing of packages for flowable products.

Title (de)

Vorrichtung zum Füllen und Verschliessen von Fließmittelpackungen.

Title (fr)

Dispositif de remplissage et fermeture d'emballages pour produits fluides.

Publication

EP 0513439 A1 19921119 (DE)

Application

EP 91119604 A 19911116

Priority

DE 4116370 A 19910518

Abstract (en)

A machine for the filling and sealing of packages for flowable products is described, in whose upper trays, which can be connected to a pouring device, an opening is arranged. The device has a first feeding conveyor (3) with an area in which open empty packages (8) can stand, a conveyor (12) for moving the packages (8) from a starting position (I) to various intermediate positions (II-X, XI) and an end position (IX) in an intermittent manner, a filling station, a sealing station and a discharging conveyor (25). To improve the output of the machine, a transverse pushing conveyor has been provided behind the feeding conveyor (3) in the sequence of movement, transverse conveyors and carrier devices have been provided between the feeding conveyor (3) and the discharging conveyor (25) for moving transport boxes (14) in an intermittent manner and furthermore an intermediate conveyor (12) has been provided and the filling and sealing station has been arranged in the region of the transverse conveyors at a level which is above the transport boxes (14). <IMAGE>

Abstract (de)

Beschrieben wird eine Maschine zum Füllen und Verschließen von Fließmittelpackungen, in deren mit einer Ausgießeinrichtung verbindbaren Oberboden eine Öffnung angeordnet ist. Die Vorrichtung weist einen ersten Zuführförderer (3) mit einer Standfläche auf für offene leere Packungen (8), weist einen Förderer (12) für das intermittierende Bewegen der Packungen (8) von einer Grundposition (I) in einzelne Zwischenpositionen (II-X, XI), eine Endposition (IX) auf, und weist eine Füllstation, eine Verschließstation und einen Abförderer (25) auf. Zur Verbesserung der Maschinenleistung ist vorgesehen, daß im Bewegungsablauf hinter dem Zuführförderer (3) ein Querschlebeförderer und zwischen dem Zuführförderer (3) und dem Abförderer (25) Querförderer und Mitnehmereinrichtungen zum intermittierenden Bewegen von Transportkästen (14) und ferner ein Zwischenförderer (12) vorgesehen sind und daß die Füll- und Verschließstation im Bereich der Querförderer auf einer Höhe über den Transportkästen (14) angeordnet sind. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 7/28; **B65B 43/52**; **B65B 61/18**

IPC 8 full level

B65B 43/52 (2006.01); **B65B 55/02** (2006.01); **B67C 7/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 43/52 (2013.01 - EP US); **B65B 55/027** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] US 3102332 A 19630903 - PORCELLI JOHN C
- [A] US 4990200 A 19910205 - HEINZ DANIEL [US]
- [A] EP 0291133 A2 19881117 - SHIKOKU KAKOKI CO LTD [JP]
- [A] FR 2354927 A1 19780113 - PORTION PACKAGING INC [US]

Cited by

EP0621185A1; US5487253A; US6092351A; WO9704953A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

US 5447007 A 19950905; AU 654832 B2 19941124; AU 8948691 A 19921230; CA 2067496 A1 19921119; CN 1067015 A 19921216; CS 354891 A3 19921216; EP 0513439 A1 19921119; FI 921072 A0 19920312; FI 921072 A 19921119; FI 95678 B 19951130; FI 95678 C 19960311; HU 212397 B 19960628; HU 9203044 D0 19930528; HU T65432 A 19940628; JP H05508139 A 19931118; KR 970011361 B1 19970710; PL 168095 B1 19960131; PL 297602 A1 19931004; TW 208688 B 19930701; WO 9220580 A1 19921126

DOCDB simple family (application)

US 85692092 A 19920720; AU 8948691 A 19911122; CA 2067496 A 19911122; CN 91111217 A 19911123; CS 354891 A 19911122; DE 9100923 W 19911122; EP 91119604 A 19911116; FI 921072 A 19920312; HU 304492 A 19911122; JP 51864891 A 19911122; KR 920702562 A 19921016; PL 29760291 A 19911122; TW 80110230 A 19911228