

Title (en)
Method of using a tube bending machine.

Title (de)
Verfahren zum Betrieb einer Rohrbiegemaschine.

Title (fr)
Méthode d'utilisation d'une cintreuse de tubes.

Publication
EP 0513864 A2 19921119 (DE)

Application
EP 92113248 A 19870324

Priority
• DE 3616302 A 19860514
• EP 87104356 A 19870324

Abstract (en)
In a tube bending machine with a bending table which can be swivelled about an axis and has a bending form and a clamping jaw displaceable relative to the latter and is provided with a displaceable feed carriage which has a rotatable clamping sleeve, the bending form and the clamping jaw having mutually associated clamping bodies which are adapted to straight and curved portions, to be clamped, of the tube to be bent, have clamping surfaces and are in each case spatially separated and can be moved into the working position, one clamping body (25) has a clamping surface which has a plurality of different contours (33, 34, 35) of the tube section to be clamped while the clamping surface, associated with it during operation, of the other clamping body (19) has only one clamping surface (30) corresponding to the contour of the tube section to be clamped and hence surrounds the tube section to be clamped fully over an angle of 180 DEG on the associated side in contact with it. <IMAGE>

Abstract (de)
Bei einer Rohrbiegemaschine mit einem um eine Achse schwenkbaren Biegetisch (21), der eine Biegeschablone (16) und eine gegenüber dieser verschiebbare Spannbacke (18) aufweist und mit einem verschiebbaren Vorschubwagen (10) versehen ist, der eine drehbare Spannhülse (14) aufweist, wobei die Biegeschablone (16) und die Spannbacke (18) geraden und gekrümmten Abschnitten zum Klemmen des zu biegenden Rohres angepaßte, jeweils einander zugeordnete Klemmkörper (19,25) mit Klemmflächen (29-35) aufweisen, die jeweils räumlich getrennt und in Arbeitsstellung bringbar sind, hat der eine Klemmkörper (25) eine Klemmfläche, die mehrere unterschiedliche Konturen (33,34,35) des zu klemmenden Rohrabschnittes aufweist, während die beim Betrieb zugeordnete Klemmfläche (30) des anderen Klemmkörpers (19) lediglich eine der Kontur des zu klemmenden Rohrabschnittes entsprechende Klemmfläche (29-32) aufweist und damit den zu klemmenden Rohrabschnitt vollflächig auf der zugeordneten anliegenden Seite über einen Winkelbetrag von 180° umfaßt. <IMAGE>

IPC 1-7
B21D 7/024

IPC 8 full level
B21D 7/02 (2006.01); **B21D 7/024** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B21D 7/021 (2013.01 - EP US); **B21D 7/024** (2013.01 - EP US)

Cited by
CN110421030A; US10150154B2

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0245623 A2 19871119; EP 0245623 A3 19900328; EP 0245623 B1 19931013; CA 1294196 C 19920114; DE 3616302 A1 19871119; DE 3751861 D1 19960829; DE 3787754 D1 19931118; EP 0513864 A2 19921119; EP 0513864 A3 19930113; EP 0513864 B1 19960724; US 4888971 A 19891226

DOCDB simple family (application)
EP 87104356 A 19870324; CA 537067 A 19870513; DE 3616302 A 19860514; DE 3751861 T 19870324; DE 3787754 T 19870324; EP 92113248 A 19870324; US 24645388 A 19880919