

Title (en)
Device for transporting and handling weft yarn supply bobbins and feeding them to the creels of weaving machines and method for operating the device.

Title (de)
Einrichtung zum Transportieren und Handhaben von Schussfaden-Vorratsspulen sowie zum Zuführen derselben an Spulengestelle von Webmaschinen und Verfahren zum Betrieb der Einrichtung.

Title (fr)
Dispositif pour transporter et manipuler des bobines de réserve de fil de trame ainsi que les amener aux cantres des métiers à tisser et procédé pour actionner le dispositif.

Publication
EP 0514321 A1 19921119 (DE)

Application
EP 92810269 A 19920409

Priority
CH 145591 A 19910515

Abstract (en)
The device contains a preparation station (5) for equipping bobbin holders (12) with supply bobbins (4) and a transport loop (7) for transporting these bobbin holders (12) towards weaving machines arranged in groups and for returning bobbin holders (12') containing empty bobbin tubes towards the preparation station (5) as well as at least one storage zone (7c) branching off from the transport loop (7) and intended for receiving a number of bobbin holders (12, 12') corresponding to the respective bobbin requirement of at least one of the weaving-machine groups (1a, 1b,...1n). To exchange the bobbin holders (12' or 12) on the weaving machines, there is a feed device (18) which is mounted on an additional transport device (10) which is movable towards a plurality of weaving-machine groups (1a, 1b,...1n) independently of the transport loop (7) and which is intended for the temporary reception of the bobbin holders (12, 12') feedable from the storage zone (7c) and returnable to the latter. This design achieves a simple and uncomplicated construction of the device which allows the weaving machines to be fed according to requirements and in a manner which can be automated in a simple way. <IMAGE>

Abstract (de)
Die Einrichtung enthält eine Vorbereitungsstation (5) zum Bestücken von Spulenhaltern (12) mit Vorratsspulen (4) und eine Transportschleife (7) zum Transportieren dieser Spulenhalter (12) gegen gruppenweise angeordnete Webmaschinen und zum Zurückführen von leere Spulenhülsen enthaltenden Spulenhaltern (12') gegen die Vorbereitungsstation (5) sowie mindestens eine von der Transportschleife (7) abzweigende Speicherstrecke (7c) zum Aufnehmen einer dem Spulenbedarf jeweils mindestens einer der Webmaschinengruppen (1a, 1b,...1n) entsprechenden Anzahl der Spulenhalter (12, 12'). Zum Auswechseln der Spulenhalter (12' bzw. 12) an den Webmaschinen ist eine Beschickungsvorrichtung (18) vorgesehen, die an einer von der Transportschleife (7) unabhängig gegen mehrere Webmaschinengruppen (1a, 1b,... 1n) bewegbaren zusätzlichen Transportvorrichtung (10) angebracht ist, welche zum vorübergehenden Aufnehmen der aus der Speicherstrecke (7c) zuführbaren und in diese zurückführbaren Spulenhalter (12, 12') bestimmt ist. Durch diese Ausführung wird eine einfache, übersichtliche Bauweise der Einrichtung erzielt, die eine auf einfache Weise automatisierbare, bedarfsgerechte Beschickung der Webmaschinen mit Vorratsspulen ermöglicht. <IMAGE>

IPC 1-7
B65H 67/06; D03J 1/04

IPC 8 full level
B65H 67/06 (2006.01); **D03D 51/00** (2006.01); **D03J 1/04** (2006.01); **D03J 1/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 67/064 (2013.01 - EP US); **D03J 1/04** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP US); **Y10S 414/121** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] FR 2187959 A1 19740118 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH [DE]
• [A] US 4041686 A 19770816 - INABA MITUGU, et al
• [A] EP 0378712 A1 19900725 - SCAGLIA ENZO
• [A] EP 0394708 A1 19901031 - RIETER AG MASCHF [CH]

Cited by
DE4301079A1; DE4306815A1; DE4227252A1; EP1363823A4

Designated contracting state (EPC)
BE DE FR IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0514321 A1 19921119; EP 0514321 B1 19950913; DE 59203630 D1 19951019; JP H05195382 A 19930803; US 5287895 A 19940222

DOCDB simple family (application)
EP 92810269 A 19920409; DE 59203630 T 19920409; JP 12363392 A 19920515; US 87152292 A 19920420