

Title (en)
Temperature measurement in a slab mould.

Title (de)
Temperaturmessung an einer Brammenkokille.

Title (fr)
Mesure de la température à une lingotière pour brammes.

Publication
EP 0515010 A2 19921125 (DE)

Application
EP 92250124 A 19920518

Priority
DE 4117073 A 19910522

Abstract (en)
The invention relates to a method for controlling the taper of narrow faces, adjustable between wide faces, of a liquid-cooled plate mould for the production of continuous steel slabs. In order to specify a method for controlling the taper of narrow faces, adjustable between wide faces, of a liquid-cooled plate mould for the production of continuous steel slabs, it is proposed that the temperature of the cooling fluid at the coolant outlet of each of the liquid-cooled plates of a mould should first of all be measured, that a cooling surface-related specific temperature value be formed from the measured temperature, that the specific temperature values of opposite plates be compared, furthermore that a comparison of the temperature values of each plate with the specific temperature values of the adjoining plates be carried out and that, if there is a difference between the temperature values, an actuating value corresponding to the size of the difference be applied to the drive of that narrow face which delivers the lower temperature value to bring about an increase in the taper. <IMAGE>

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Regelung der Konizität zwischen Breitseiten verstellbaren Schmalseiten einer flüssigkeitsgekühlten Plattenkokille zur Erzeugung von Strängen aus Stahl im Brammenformat. Um ein Verfahren zur Regelung der Konizität von zwischen Breitseiten (3,4) verstellbaren Schmalseiten (1,2) einer flüssigkeitsgekühlten Plattenkokille zur Erzeugung von Strängen aus Stahl im Brammenformat anzugeben, wird vorgeschlagen, daß zunächst von jeder der flüssigkeitsgekühlten Platten einer Kokille die Temperatur der Kühlflüssigkeit am Kühlmittelauslauf der Platten gemessen wird, aus der gemessenen Temperatur ein kühlflächenbezogener spezifischer Temperaturwert gebildet wird, die spezifischen Temperaturwerte gegenüberliegender Platten verglichen werden, ferner ein Vergleich der Temperaturwerte jeder Platte mit den spezifischen Temperaturwerten der angrenzenden Platten vorgenommen wird und daß bei Auftreten einer Differenz zwischen den Temperaturwerten ein Stellwert in der Größe des Differenzwertes auf den Antrieb derjenigen Schmalseite im Sinne einer Verstärkung der Konizität aufgegeben wird, die den niedrigeren Temperaturwert liefert. <IMAGE>

IPC 1-7
B22D 11/04; B22D 11/16; B22D 11/22

IPC 8 full level
B22D 11/04 (2006.01); **B22D 11/05** (2006.01); **B22D 11/055** (2006.01); **B22D 11/124** (2006.01); **B22D 11/16** (2006.01); **B22D 11/22** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)
B22D 11/04 (2013.01 - KR); **B22D 11/16** (2013.01 - KR); **B22D 11/168** (2013.01 - EP US)

Cited by
EP3398699A1; CN110315043A; DE102014227013A1; US10293400B2; US10399142B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0515010 A2 19921125; EP 0515010 A3 19930714; EP 0515010 B1 20030903; AT E248673 T1 20030915; AU 1625392 A 19921126; AU 653399 B2 19940929; CA 2069141 A1 19921123; CA 2069141 C 20021112; DE 4117073 A1 19921126; DE 4117073 C2 19930311; DE 59209987 D1 20031009; JP 3090783 B2 20000925; JP H05177320 A 19930720; KR 100228598 B1 19991101; KR 920021238 A 19921218; US 5242010 A 19930907; ZA 923712 B 19930127

DOCDB simple family (application)
EP 92250124 A 19920518; AT 92250124 T 19920518; AU 1625392 A 19920514; CA 2069141 A 19920521; DE 4117073 A 19910522; DE 59209987 T 19920518; JP 15593992 A 19920522; KR 920008657 A 19920521; US 88774192 A 19920522; ZA 923712 A 19920521