

Title (en)
AUTOMATIC PRODUCT FEED SYSTEM AND PROCESS FOR CONTROLLING A MILL ROLLER FRAME.

Title (de)
PRODUKTSPEISEAUTOMATIK UND VERFAHREN ZUR STEUERUNG EINES MÜLLEREI WALZENSTUHLES.

Title (fr)
DISPOSITIF D'ALIMENTATION AUTOMATIQUE DE PRODUITS ET PROCEDE DE COMMANDE D'UN MOULIN A CYLINDRE DE MEUNERIE.

Publication
EP 0515596 A1 19921202 (DE)

Application
EP 91920198 A 19911205

Priority

- CH 393190 A 19901212
- CH 9100248 W 19911205

Abstract (en)
[origin: WO9210295A1] The invention proposes a novel automatic product feed system in which, in order to control the product feed functions using a mechanical probe (8) in the product feed path, an analog signal is produced and at least another digital signal adjustable independently of the analog signal is generated and used for the automatic product feed system. It is thus possible, even with minimum electronics up to the highest stage of computer control, to provide all previously known control and regulation functions connected with the product feed or to optimise the milling conditions, possibly with external digital signals for various stage adjustments and with very simple automatic components. In addition, it proposes a corresponding process for milling with a mill roller frame (1).

Abstract (fr)
L'invention propose un nouveau dispositif d'alimentation automatique de produits. Pour le contrôle des fonctions d'alimentation du produit au moyen d'une sonde mécanique (8) à l'arrivée du produit, un signal analogique est formé et au moins un autre signal, de nature numérique, réglable indépendamment du signal analogique, est produit et employé pour l'alimentation automatique des produits. De cette manière, il est possible de réaliser, avec un minimum d'électronique et jusqu'à un niveau maximum d'informatisation de la commande, toutes les fonctions actuellement connues de commande et de régulation associées à l'alimentation du produit, et une optimisation des conditions de la mouture, éventuellement au moyen de signaux numériques provenant de l'extérieur pour différents réglages des opérations, en utilisant des moyens automatiques de conception très simple. L'invention propose également un procédé correspondant pour la mouture au moyen d'un moulin à cylindre de meunerie (1).

IPC 1-7
B02C 4/28; **B02C 4/32**; **B02C 25/00**

IPC 8 full level
B02C 4/28 (2006.01); **B02C 4/32** (2006.01); **B02C 25/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B02C 4/286 (2013.01 - EP US); **B02C 4/32** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
See references of WO 9210295A1

Cited by
EP3572152A1; JP2021514835A; RU2755504C1; US6502773B1; WO2019224399A1; US11185867B2; US11865547B2

Designated contracting state (EPC)
AT CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
WO 9210295 A1 19920625; AT E114503 T1 19941215; CH 682809 A5 19931130; DE 59103700 D1 19950112; EP 0515596 A1 19921202; EP 0515596 B1 19941130; ES 2067959 T3 19950401; JP H05504721 A 19930722; JP H0832309 B2 19960329; KR 970001781 B1 19970215; RU 2066564 C1 19960920; US 5361995 A 19941108; US 5485965 A 19960123

DOCDB simple family (application)
CH 9100248 W 19911205; AT 91920198 T 19911205; CH 393190 A 19901212; DE 59103700 T 19911205; EP 91920198 A 19911205; ES 91920198 T 19911205; JP 50024091 A 19911205; KR 920701899 A 19920807; SU 5053092 A 19911205; US 33598094 A 19941104; US 91018792 A 19920813