

Title (en)
FOLDING DEVICE.

Title (de)
FALZAPPARAT.

Title (fr)
APPAREIL DE PLIAGE.

Publication
EP 0516649 A1 19921209 (DE)

Application
EP 91903422 A 19910219

Priority
• DE 9100126 W 19910219
• DE 4005195 A 19900219
• DE 4041613 A 19901222

Abstract (en)
[origin: WO9112195A1] The folding device described has a collecting cylinder (1) which is fitted with grippers (7) and folding blades (5) and which can be switched from a collection to a non-collection production mode. The gripping elements and blades of the cylinder are connected to actuators which are preferably designed as feeler rollers (14, 15) and are each controlled by an associated radial cam (12 and 13, respectively). The control surface of each radial cam preferably has the shape of a depression (16) and can be selectively covered over or exposed by a cover element fitted with a covering cam (17) held on a drivable cam carrier (22) disposed coaxially with the respective radial cam (12 or 13). The covering cams (17.1 to 17.8) of each covering element can be adjusted in the radial direction on their associated cam carrier (22), thus giving a high degree of flexibility in the collection operations which can be carried out.

Abstract (fr)
Un appareil de pliage utilisable tant en production par assemblage qu'en production sans assemblage comprend un cylindre d'assemblage (1) pourvu de griffes (7) et de plioirs (5). Les éléments de retenue et les plioirs sont reliés à des éléments d'actionnement de préférence sous forme de rouleaux danseurs (14, 15) commandables par des courbes de commande correspondantes (12 ou 13) et dont la zone de commande, qui forme de préférence une dépression de commande (16), peut être libérée ou recouverte sélectivement par un dispositif de recouvrement pourvu d'une came de recouvrement (17) montée dans un porte-came (22) entraînable coaxial à la courbe de commande (12 ou 13). Etant donné que les cames de recouvrement (17.1 - 17.8) de chaque dispositif de recouvrement sont radialement réglables sur leur porte-came correspondant (22), on peut effectuer avec cet appareil de pliage une grande diversité de processus d'assemblage.

IPC 1-7
B65H 45/16

IPC 8 full level
B41F 13/62 (2006.01); **B41F 13/64** (2006.01); **B65H 45/16** (2006.01); **B65H 45/28** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 45/168 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
See references of WO 9112195A1

Cited by
EP0515945B1

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)
WO 9112195 A1 19910822; DE 4041613 A1 19910822; DE 59105593 D1 19950629; EP 0516649 A1 19921209; EP 0516649 B1 19950524; JP H05502849 A 19930520; JP H0780618 B2 19950830; US 5287805 A 19940222

DOCDB simple family (application)
DE 9100126 W 19910219; DE 4041613 A 19901222; DE 59105593 T 19910219; EP 91903422 A 19910219; JP 50366791 A 19910219; US 92055892 A 19920819