

Title (en)

Process for cutting out sheet material, particularly woven material.

Title (de)

Verfahren zum Zuschneiden von Teilen (Zuschnitten) aus einer Materialbahn, insbesondere Gewebebahn.

Title (fr)

Procédé de coupe d'une bande de matière, en particulier de tissu.

Publication

EP 0517142 A1 19921209 (DE)

Application

EP 92109212 A 19920601

Priority

- DE 4118191 A 19910603
- DE 4128367 A 19910827

Abstract (en)

A process for cutting out parts (blanks 1 to 8) from a web of material, in particular a web of woven material, such as a web of fabric (10), is specified, in which the web of fabric (10) is longer than the available cutting surface (17) of a cutting table (16), on which the cutting takes place using a pattern. According to the invention, firstly a first partial surface (11) is cut, if appropriate a separation cut (14) is made transversely to the web of fabric (10) after all the complete blanks and a reference point (15) is defined, preferably in the portion of the web of fabric (10) which has not yet been cut. Subsequently, the unprocessed web of fabric (10) is conveyed on the cutting surface (17) and when the reference point (15) has been found again further cutting is carried out. This procedure can be repeated many times in succession. <IMAGE>

Abstract (de)

Es wird ein Verfahren zum Zuschneiden von Teilen (Zuschnitten 1 bis 8) aus einer Materialbahn, insbesondere einer Gewebebahn wie einer Stoffbahn (10) angegeben, bei dem die Stoffbahn (10) länger ist als die zur Verfügung stehende Schneidfläche (17) eines Schneidtisches (16), auf dem das Zuschneiden anhand eines Schnittmusters erfolgt. Erfindungsgemäß wird zunächst eine erste Teilfläche (11) zugeschnitten, ggfls. ein Trennschnitt (14) quer zur Stoffbahn (10) hinter allen vollständigen Zuschnitten durchgeführt und ein Referenzpunkt (15) vorzugsweise in dem noch nicht zugeschnittenen Abschnitt der Stoffbahn (10) festgelegt. Anschließend wird die unbearbeitete Stoffbahn (10) auf die Schneidfläche (17) transportiert und nach Wiederauffinden des Referenzpunktes (15) der weitere Zuschnitt durchgeführt. Diese Vorgehensweise kann mehrfach hintereinander wiederholt werden. <IMAGE>

IPC 1-7

A41H 43/00; B26F 1/38

IPC 8 full level

D06H 7/00 (2006.01); **B26D 5/00** (2006.01); **B26D 5/30** (2006.01); **B26F 1/38** (2006.01)

CPC (source: EP)

B26F 1/38 (2013.01); **B26D 5/00** (2013.01); **B26F 2001/3873** (2013.01); **B26F 2210/12** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] EP 0316587 A2 19890524 - DUERKOPP SYSTEM TECHNIK GMBH [DE]
- [XP] EP 0474034 A1 19920311 - GERBER GARMENT TECHNOLOGY INC [US]
- [XP] EP 0472190 A1 19920226 - GERBER GARMENT TECHNOLOGY INC [US]
- [A] EP 0271116 A1 19880615 - INVESTRONICA SA [ES]
- [A] US 4328726 A 19820511 - PEARL DAVID R
- [A] FR 2478340 A1 19810918 - SALAUN JEAN YVES [FR]

Cited by

EP0761397A3; US5727433A

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0517142 A1 19921209; DE 4128367 A1 19930304; JP H07314384 A 19951205

DOCDB simple family (application)

EP 92109212 A 19920601; DE 4128367 A 19910827; JP 16851192 A 19920603