

Title (en)
FABRIC CONVEYOR SYSTEM.

Title (de)
WARENFÜHRUNGSSYSTEM.

Title (fr)
GUIDE-TISSU.

Publication
EP 0517746 A1 19921216 (DE)

Application
EP 91904491 A 19910222

Priority
DE 9002430 U 19900302

Abstract (en)
[origin: WO9113016A1] The aim of the invention is to design a fabric conveyor system, in particular a conveyor system for automatic cutting and sewing equipment for continuous webs of textile material, etc. The web, or individual pieces, of textile material is conveyed, preferably by its edges, by continuous conveyors such as endless belts to work stations for folding, hemming or selvedge consolidation, or similar. The web of textile material is conveyed between the endless belts and a stationary rail or stationary, freely rotating rollers. The textile material is conveyed accurately at constant speed and at uniform tension, even over long distances. In order to achieve this aim, it is proposed that the belts used as continuous conveyors are designed as toothed belts (1) driven by toothed discs. The flat or the toothed side of the toothed belt can lie against the web (2) of textile material, the other side of the toothed belt (1) being supported by a multiplicity of flexible pressure pads (3).

Abstract (fr)
Dans un système de guidage de tissus, notamment pour installations automatiques de découpage et de couture de bandes textiles ou similaires, la bande textile ou des pièces individuelles sont transportées par leurs bords par des engins de manutention continue, tels que des courroies sans fin, jusqu'à des stations de travail telles que des stations de pliage, de formation d'ourlets, de renforcement des bords ou similaires. La bande textile est conduite entre la courroie sans fin et un rail stationnaire ou des rouleaux stationnaires librement rotatifs. Afin d'assurer un guidage précis du tissu avec une vitesse constante, même sur de longues distances, avec une pression uniforme de la bande textile, les courroies de transport en continu forment des courroies dentées (1) susceptibles d'être entraînées au moyen de disques dentés et dont la face lisse ou la face dentée est en contact avec la bande textile (2), la face opposée de la courroie dentée (1) étant soutenue par une pluralité de sabots de pression (3) à ressorts.

IPC 1-7
B65H 5/02

IPC 8 full level
A41H 43/02 (2006.01); **B65H 5/02** (2006.01); **B65H 20/06** (2006.01); **B65H 29/12** (2006.01); **D05B 27/12** (2006.01); **D05B 33/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
A41H 43/02 (2013.01 - EP US); **B65H 29/12** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/174** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/176** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
See references of WO 9113016A1

Cited by
US5857607A

Designated contracting state (EPC)
AT DE ES FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)
DE 9002430 U1 19900607; AU 7320491 A 19910918; BR 9106089 A 19930224; DE 59101241 D1 19940428; EP 0517746 A1 19921216; EP 0517746 B1 19940323; ES 2051590 T3 19940616; JP 2799770 B2 19980921; JP H05505380 A 19930812; US 5340008 A 19940823; WO 9113016 A1 19910905

DOCDB simple family (application)
DE 9002430 U 19900302; AU 7320491 A 19910222; BR 9106089 A 19910222; DE 59101241 T 19910222; DE 9100150 W 19910222; EP 91904491 A 19910222; ES 91904491 T 19910222; JP 50475291 A 19910222; US 92402492 A 19920824