

Title (en)

Method and apparatus for handling of printed products.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Bearbeiten von Druckereiprodukten.

Title (fr)

Procédé et appareil pour la manutention de produits imprimés.

Publication

EP 0518064 A1 19921216 (DE)

Application

EP 92107940 A 19920512

Priority

CH 172591 A 19910610

Abstract (en)

The individually controllable grippers (14) are partially opened as soon as the leading, open edge (30) of the folded printed product (24) in question reaches the region of the alignment device (28). The printed products (24) slide in the mouth (22) in the direction of the arrow (F) until the open edge (30) strikes an alignment cam (38). The alignment cams (38) are driven so as to rotate at a slightly slower speed than that of the grippers (14), so that the printed products (24) are once again pushed towards the inside of the mouth (22), for alignment. As soon as the open side edge (30) has reached the end of the alignment device (28), the corresponding alignment cam (38) leaves the edge (30) and the gripper (14) in question is closed, to convey the aligned printed product (24) further. <IMAGE>

Abstract (de)

Die einzeln steuerbaren Greifer (14) werden teilweise geöffnet, sobald die vorlaufende offene Kante (30) des betreffenden gefalzten Druckereiprodukts (24) im Bereich der Richteinrichtung (28) ankommt. Die Druckereiprodukte (24) rutschen im Maul (22) in Pfeilrichtung (F), bis die offene Kante (30) an einen Richtnocken (38) anschlägt. Die Richtnocken (38) sind geringfügig langsamer umlaufend angetrieben, als sich die Greifer (14) bewegen, so dass die Druckereiprodukte (24) zum Ausrichten wieder in Richtung gegen das Innere des Maules (22) gestossen werden. Sobald die offene Seitenkante (30) das Ende der Richteinrichtung (28) erreicht hat, läuft der entsprechende Richtnocken (38) von der Kante (30) ab und der betreffende Greifer (14) wird geschlossen, um das ausgerichtete Druckereiprodukt (24) weiterzufördern. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 5/08; **B65H 5/30**; **B65H 29/04**

IPC 8 full level

B42B 9/00 (2006.01); **B65H 5/08** (2006.01); **B65H 5/14** (2006.01); **B65H 5/30** (2006.01); **B65H 9/00** (2006.01); **B65H 29/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 5/085 (2013.01 - EP US); **B65H 5/308** (2013.01 - EP US); **B65H 29/003** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44712** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44795** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] FR 2083974 A5 19711217 - IBM
- [YD] EP 0208081 A1 19870114 - FERAG AG [CH]
- [A] EP 0379879 A2 19900801 - DONNELLEY & SONS CO [US]

Cited by

EP0647582A1; CH703568A1; EP2390214A1; US8378829B2; EP1683612A1; US8602411B2

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE ES FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0518064 A1 19921216; **EP 0518064 B1 19951115**; AT E130277 T1 19951215; CA 2068837 A1 19921211; DE 59204309 D1 19951221; ES 2079727 T3 19960116; FI 922664 A0 19920609; FI 922664 A 19921211; JP H05201169 A 19930810; US 5301937 A 19940412

DOCDB simple family (application)

EP 92107940 A 19920512; AT 92107940 T 19920512; CA 2068837 A 19920515; DE 59204309 T 19920512; ES 92107940 T 19920512; FI 922664 A 19920609; JP 17617492 A 19920610; US 89508192 A 19920608