

Title (en)

Glue laminating wood press for the production of bent glued beams.

Title (de)

Schichtholzpressvorrichtung zum Herstellen von gebogenen Holzleimbindern.

Title (fr)

Presse pour bois à lames pour la fabrication de poutres fermes collées et arguées.

Publication

**EP 0518217 A1 19921216 (DE)**

Application

**EP 92109471 A 19920604**

Priority

DE 4119009 A 19910608

Abstract (en)

A laminated-wood press apparatus for the production of curved glued beams has two holding devices for the two outer opposite side faces of a glued beam as well as an abutment device for the underside and a press device for the top side of the glued beam. This press device comprises several individual presses with which the top side can be pressed in the direction of the underside of the glued beam. This laminated-wood press apparatus is distinguished by the fact that the abutment device (48) has several abutments which are adjustably mounted on at least one of the holding devices (30) in such a way that the abutments (48) can be put into as accurate a position as possible along a curved line (14). Furthermore, the press cylinders (62) of the press device can be actuated pneumatically or hydraulically and are attached to a common pressure-medium line. <IMAGE>

Abstract (de)

Eine Schichtholzpreßvorrichtung zum Herstellen von gebogenen Holzleimbindern besitzt zwei Halteeinrichtungen für die beiden äußeren gegenüberliegenden Seitenflächen eines Holzleimbinders, sowie eine Widerlagereinrichtung für die Unterseite und eine Preßeinrichtung für die Oberseite des Holzleimbinders. Diese Preßeinrichtung umfaßt mehrere einzelne Pressen, mit der die Oberseite in Richtung zur Unterseite des Holzleimbinders hin gepreßt werden kann. Diese Schichtholzpreßvorrichtung zeichnet sich dadurch aus, daß die Widerlagereinrichtung (48) mehrere Widerlager besitzt, die an zumindest einer der Halteeinrichtungen (30) derart verstellbar gelagert sind, daß die Widerlager (48) in eine möglichst exakte Lage längs einer Bogenlinie (14) gebracht werden können. Ferner sind die Preßzylinder (62) der Preßeinrichtung pneumatisch oder hydraulisch zu betätigen und an eine gemeinsame Druckmittelleitung angeschlossen. <IMAGE>

IPC 1-7

**B27D 1/08; B27M 3/00**

IPC 8 full level

**B27D 1/08** (2006.01); **B27M 3/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B27D 1/083** (2013.01); **B27M 3/0053** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] US 4141775 A 19790227 - WILLIAMS VERNON L, et al
- [A] US 4776919 A 19881011 - TROUTNER ARTHUR L [US], et al
- [A] EP 0211810 A1 19870225 - ANGELUCCI REMO

Cited by

CN110328730A; ITUD20100219A1; CN112589929A; EP0624441A1; US5727457A; WO9627056A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK FR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0518217 A1 19921216; EP 0518217 B1 19950823**; AT E126750 T1 19950915; DE 4119009 A1 19921210; DE 59203346 D1 19950928

DOCDB simple family (application)

**EP 92109471 A 19920604**; AT 92109471 T 19920604; DE 4119009 A 19910608; DE 59203346 T 19920604