

Title (en)

SCREEN ROLLER WITH A PATTERN LAYER IN AN ELECTROPLATED TOP LAYER, AND ROLLER BODY FOR SUCH A ROLLER.

Title (de)

RASTERWALZE MIT EINER GEMUSTERTEN SCHICHT IN EINER GALVANISCHEN DECKSCHICHT UND WALZKÖRPER FÜR EINE DERARTIGE WALZE.

Title (fr)

ROULEAU D'IMPRESSION A TRAMES COMPORTANT UNE COUCHE SUPERIEURE A DESSIN REALISEE PAR DEP T ELECTROLYTIQUE, ET UN CORPS DE ROULEAU POUR LEDIT ROULEAU.

Publication

EP 0520022 A1 19921230 (EN)

Application

EP 91906836 A 19910314

Priority

- NL 9100039 W 19910314
- NL 9000596 A 19900315

Abstract (en)

[origin: WO9113762A1] A screen roller (1) having at least a metal roller body (20) and a pattern (4) of recesses present on the external surface thereof is described. The pattern of recesses (22) is present in an electroplated layer (21) on the external surface of the roller body; the metal layer (21) is of a hardness which is greater than the hardness of the metal of the roller body (20). The hardness of the metal of the roller body (20) is expediently up to 200 HV, and the hardness of the metal of the outside metal layer (21) at least 250 HV. The metal of the metal layer is advantageously selected from nickel, alloyed nickel and doped nickel. A roller body for use in a screen roller according to the invention is also described.

Abstract (fr)

On décrit un rouleau à trames (1) composé d'au moins un corps de rouleau en métal (20) et un dessin (4) sous forme d'alvéoles dans sa surface extérieure. Le dessin formé par les alvéoles (22) est réalisé dans une couche réalisée par dépôt électrolytique sur la surface extérieure du corps du rouleau. La couche métallique (21) est caractérisée par une dureté supérieure à celle du métal du corps du rouleau (20). La dureté du métal du corps du rouleau (20) peut aller avantageusement jusqu'à 200 HV, et la dureté du métal de la couche métallique extérieure (21) jusqu'à 250 HV. Le métal de la couche métallique est avantageusement choisi parmi le nickel, le nickel allié, et le nickel dopé. Un corps de rouleau destiné à être utilisé dans un rouleau pour l'impression à trames selon l'invention est également décrit.

IPC 1-7

B41F 31/26

IPC 8 full level

B41N 7/06 (2006.01)

CPC (source: EP)

B41N 7/06 (2013.01); **B41N 2207/02** (2013.01); **B41N 2207/10** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 9113762A1

Cited by

DE102007038188A1; DE102007038188B4

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

WO 9113762 A1 19910919; AU 7577191 A 19911010; DE 69100405 D1 19931028; DE 69100405 T2 19940511; EP 0520022 A1 19921230; EP 0520022 B1 19930922; EP 0520022 B2 19960619; NL 9000596 A 19911001

DOCDB simple family (application)

NL 9100039 W 19910314; AU 7577191 A 19910314; DE 69100405 T 19910314; EP 91906836 A 19910314; NL 9000596 A 19900315