

Title (en)

Stage platform for composing theatre scenes or the like.

Title (de)

Podestbock zum Aufbau von Theaterbühnen oder dgl.

Title (fr)

Plateforme de lavage pour composer des scènes de théâtre ou analogue.

Publication

EP 0520137 A1 19921230 (DE)

Application

EP 92103207 A 19920226

Priority

DE 4120711 A 19910622

Abstract (en)

A vertically adjustable platform trestle for constructing theatre stages or the like has a platform (1), carried by scissor-type lifting members (5), and a motor-driven spindle drive (50) acting on the movable scissor-leg ends (12) and intended for raising the scissor-type lifting members (5). So that the platform trestle can be raised without any problems from a very low base level, an auxiliary lifting device (51) which can likewise be driven by the spindle drive (50) is arranged in the centre of the platform trestle. When the spindle drive (50) is switched on in the basic position of the platform trestle, the lifting device (51) first of all raises only the platform trestle by an initial height of lift, in the course of which the spindle drive (50) runs idle at the movable scissor-leg ends (12). The spindle drive (50) acts on the movable scissor-leg ends (12) only towards the end of the initial height of lift, whereas the auxiliary lifting device (51) then runs idle. <IMAGE>

Abstract (de)

Ein höhenverstellbarer Podestbock zum Aufbau von Theaterbühnen oder dgl. besitzt eine von Hubscheren (5) getragene Plattform (1) und an den beweglichen Scherenschenkelenden (12) angreifenden motorischen Spindelantrieb (50) zum Aufrichten der Hubscheren (5). Um den Podestbock aus einer sehr niedrigen Grundhöhe problemlos hochfahren zu können, ist in der Podestbockmitte eine ebenfalls vom Spindelantrieb (50) antreibbare Hilfs-Hubeinrichtung (51) angeordnet, die beim Einschalten des Spindelantriebes (50) in der Podestbockgrundstellung zunächst allein den Podestbock um einen Anfangshub aufrichtet, wobei der Angriff des Spindelantriebes (50) an den beweglichen Scherenschenkelenden (12) leerläuft. Erst gegen Ende des Anfangshubes wirkt der Spindelantrieb (50) auf die beweglichen Scherenschenkelenden (12) ein, während dann die Hilfs-Hubeinrichtung (51) leerläuft. <IMAGE>

IPC 1-7

B66F 7/06; E04H 3/26

IPC 8 full level

B66F 7/06 (2006.01); **E04H 3/26** (2006.01)

CPC (source: EP)

B66F 7/0608 (2013.01); **B66F 7/065** (2013.01); **E04H 3/26** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] GB 915556 A 19630116
- [X] DE 3442940 A1 19860605 - GEWERK EISENHUETTE WESTFALIA [DE]
- [X] US 1794165 A 19310224 - GANNAWAY CHARLES L
- [AD] EP 0034221 A1 19810826 - EISENBERG HANS JOCHEN
- [A] CH 276815 A 19510731 - GEILINGER & CO [CH]
- [A] EP 0286615 A1 19881012 - MAKELA TOIVO [FI], et al

Cited by

CN107253653A; CN107244639A; EP1375409A1; CN1304269C; CN104444310A; US11840437B1; WO2018178524A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

DE 4120711 C1 19920409; EP 0520137 A1 19921230

DOCDB simple family (application)

DE 4120711 A 19910622; EP 92103207 A 19920226