

Title (en)  
Process for the fabrication of a reusable lithographic printing form with a printing image deposit, process for removing the printing image deposit from the form and printing unit therefor.

Title (de)  
Verfahren zur Herstellung einer wiederverwendbaren lithographischen Druckform mit einem Druckbildniederschlag, Verfahren zum Entfernen des Druckbildniederschlags von der Druckform und Druckwerk zur Durchführung der Verfahren.

Title (fr)  
Procédé pour la fabrication d'une forme lithographique réutilisable avec un dépôt formant l'image imprimante, procédé pour enlever ce dépôt de la forme et élément d'impression à cet effet.

Publication  
**EP 0520332 A1 19921230 (DE)**

Application  
**EP 92110378 A 19920619**

Priority  
AU PK699391 A 19910628

Abstract (en)  
The invention relates to a process for the fabrication of a reusable lithographic printing form (1) with a printing image deposit (2), a process for removing the printing image deposit (2) and a printing unit for carrying it out. The printing image deposit (2) on the surface of a printing form (1) is produced by using a nozzle to spray the printing form (1) with a liquid medium containing a component which can be dissolved by heating. The printing image deposit (2) is melted on the surface of the printing form (1) by means of an induction heater (5). After a printing process has been carried out, the printing image deposit (2) is removed by the induction heater (5) by supplying a higher power. <IMAGE>

Abstract (de)  
Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zur Herstellung einer wiederverwendbaren lithographischen Druckform (1) mit einem Druckbildniederschlag (2), ein Verfahren zum Entfernen des Druckbildniederschlags (2) und ein Druckwerk zur Durchführung der Verfahren. Der Druckbildniederschlag (2) auf der Oberfläche einer Druckform (1) wird dadurch gebildet, daß aus einer Düse ein flüssiges Medium auf die Druckform (1) aufgesprüht wird, das eine durch Wärme lösliche Komponente aufweist. Der Druckbildniederschlag (2) wird auf der Oberfläche der Druckform (1) mittels einer Induktionsheizung (5) aufgeschmolzen. Nach Ausführung eines Druckprozesses wird der Druckbildniederschlag (2) von der Induktionsheizung (5) unter Zuführung einer höheren Leistung entfernt. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B41C 1/10; B41M 1/00; B41N 3/00**

IPC 8 full level  
**B41C 1/055** (2006.01); **B41C 1/10** (2006.01); **B41M 5/00** (2006.01); **B41N 3/00** (2006.01); **G03F 7/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B41C 1/1066** (2013.01 - EP US); **B41N 3/006** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] EP 0003789 A1 19790905 - HOECHST AG [DE]
- [X] LU 73769 A1 19760906
- [X] EP 0298580 A2 19890111 - DATAPRODUCTS CORP [US]
- [A] US 3928883 A 19751230 - GREGORY JOSEPH J, et al
- [A] US 3741118 A 19730626 - CARLEY A

Cited by  
US6796237B2

Designated contracting state (EPC)  
CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**US 5213041 A 19930525**; DE 59205729 D1 19960425; EP 0520332 A1 19921230; EP 0520332 B1 19960320; JP H05185575 A 19930727

DOCDB simple family (application)  
**US 88978192 A 19920528**; DE 59205729 T 19920619; EP 92110378 A 19920619; JP 16740592 A 19920625