

Title (en)

Socket contact for lockable insertion in a housing bore.

Title (de)

Buchsenkontakt zum verriegelbaren Einstecken in eine Gehäusebohrung.

Title (fr)

Contact à douille pour insertion verrouillable dans l'ouverture d'un boîtier.

Publication

EP 0522249 A1 19930113 (DE)

Application

EP 92107218 A 19920428

Priority

DE 9108550 U 19910711

Abstract (en)

There are socket contacts which can be inserted into housing bores in a lockable manner. For this purpose, the socket contacts have slots (11) which are open to the free end of the contact section. Furthermore, at its free end, the contact section has an outwardly pointing, annular latching shoulder (10) with which the socket contact can latch in behind a housing projection. In order, on the one hand, to ensure reliable seating of the socket contact in the housing bore it is necessary for the annular latching shoulder to have an adequate radial extent. On the other hand, a large radial extent of the latching shoulder leads to the slots also having to be constructed relatively large. In order to achieve reliable seating of the socket contact with a simultaneously narrow construction of slots, it is proposed that the external circumference of the annular latching shoulder (10) be flattened in the region of the slots (11). <IMAGE>

Abstract (de)

Es gibt Buchsenkontakte, die in Gehäusebohrungen verriegelbar eingesteckt werden können. Hierzu weisen die Buchsenkontakte zum freien Ende des Kontaktabschnitts offene Schlitz (11) auf. Der Kontaktabschnitt weist darüber hinaus an seinem freien Ende eine nach außen gerichtete, ringförmige Rastschulter (10) auf, mit der der Buchsenkontakt hinter einem Gehäusevorsprung einrasten kann. Um einerseits einen sicheren Sitz des Buchsenkontaktes in der Gehäusebohrung sicherzustellen, ist es erforderlich, daß die ringförmige Rastschalter eine ausreichende radiale Erstreckung aufweist. Andererseits führt eine große radiale Erstreckung der Rastschulter dazu, daß auch die Schlitz relativ groß ausgebildet sein müssen. Um einen sicheren Sitz des Buchsenkontaktes bei gleichzeitig schmaler Ausbildung der Schlitz zu erreichen, wird vorgeschlagen, daß der Außenumfang der ringförmigen Rastschulter (10) im Bereich der Schlitz (11) abgeflacht ist. <IMAGE>

IPC 1-7

F16B 21/08; H01R 13/428

IPC 8 full level

F16B 21/08 (2006.01); **H01R 13/428** (2006.01); **H01R 4/02** (2006.01); **H01R 4/18** (2006.01); **H01R 13/11** (2006.01); **H01R 13/115** (2006.01)

CPC (source: EP)

H01R 13/428 (2013.01); **H01R 4/02** (2013.01); **H01R 4/18** (2013.01); **H01R 13/111** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] US 3212052 A 19651012 - JOHANSON BENGT J
- [A] GB 906606 A 19620926 - BURNDY CORP

Cited by

DE102005037789A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

DE 9108550 U1 19921105; DE 59204403 D1 19960104; EP 0522249 A1 19930113; EP 0522249 B1 19951122

DOCDB simple family (application)

DE 9108550 U 19910711; DE 59204403 T 19920428; EP 92107218 A 19920428