

Title (en)

DEVICE FOR THE HYDROSTATIC SHAPING OF HOLLOW BODIES OF COLD-WORKABLE METAL.

Title (de)

VORRICHTUNG ZUM HYDROSTATISCHEN UMFORMEN VON HOHLKÖRPERN AUS KALTUMFORMBAREM METALL.

Title (fr)

DISPOSITIF DE FORMAGE HYDROSTATIQUE DE CORPS CREUX EN METAL DEFORMABLE A FROID.

Publication

**EP 0523216 A1 19930120 (DE)**

Application

**EP 92903604 A 19920131**

Priority

- DE 9200063 W 19920131
- DE 4103079 A 19910201

Abstract (en)

[origin: WO9213655A1] A device for the hydrostatic shaping of hollow bodies (19) of cold-workable metal within a shaping recess (17) of a die (12) is fitted with a system for supplying pressurising fluid into the hollow body (19). The supply system consists of a supply sleeve coupling (23) conveying the pressurising fluid which can be moved to and from in relation to the hollow body (19) contained in the die (12) and locked in the supply position. The supply sleeve coupling (23) can be pushed over the front of a cylindrical clamping region (22) of the hollow body (19) located outside the shaping recess (17) of the die (12). In the supply position, the supply sleeve coupling (23) accepts the clamping region (22) in the supply position so as to be axially movable and clamps it via a sleeve seal (36) which is automatically sealed by the fluid pressure.

Abstract (fr)

Un dispositif de formage hydrostatique de corps creux (19) en métal déformable à froid à l'intérieur d'une cavité de formage (17) d'une matrice (12) comprend une alimentation du corps creux (19) en liquide sous pression. L'alimentation est formée par un manchon d'alimentation (23) susceptible d'être animé d'un mouvement alternatif par rapport au corps creux (19) contenu dans la matrice (12), d'être bloqué dans la position d'alimentation et d'amener le liquide sous pression. Le manchon d'alimentation (23), avec son orifice d'introduction (42) en avant, peut être glissé sur une zone (22) cylindrique circulaire de retenue du corps creux (19) située à l'extérieur de la cavité de formage (17) de la matrice (12). Dans la position d'alimentation, le manchon d'alimentation (23) reçoit de manière axialement mobile la zone de retenue (22) et l'entoure au moyen d'une manchette (26) qui assure automatiquement l'étanchéité sous la pression du liquide.

IPC 1-7

**B21D 26/02**

IPC 8 full level

**B21D 26/02** (2011.01); **B21D 26/045** (2011.01)

CPC (source: EP US)

**B21D 26/045** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

See references of WO 9213655A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**WO 9213655 A1 19920820**; AT E125475 T1 19950815; BR 9204113 A 19930608; DE 4103079 A1 19920827; DE 4103079 C2 19930107; DE 59203018 D1 19950831; DK 0523216 T3 19950911; EP 0523216 A1 19930120; EP 0523216 B1 19950726; ES 2076750 T3 19951101; GR 3017157 T3 19951130; JP 2546768 B2 19961023; JP H05504726 A 19930722; US 5279142 A 19940118

DOCDB simple family (application)

**DE 9200063 W 19920131**; AT 92903604 T 19920131; BR 9204113 A 19920131; DE 4103079 A 19910201; DE 59203018 T 19920131; DK 92903604 T 19920131; EP 92903604 A 19920131; ES 92903604 T 19920131; GR 950402265 T 19950818; JP 50345892 A 19920131; US 92739792 A 19920923