

Title (en)

Transfer press line.

Title (de)

Transferpressenlinie.

Title (fr)

Ligne de presses de transfert.

Publication

EP 0523478 A1 19930120 (DE)

Application

EP 92111316 A 19920703

Priority

DE 4124083 A 19910719

Abstract (en)

The invention relates to a transfer press line for processing large-area sheet-metal parts in a plurality of work stages, comprising a plurality of presses set up a short distance apart, each of which is assigned just one work stage, with idle stages between the work stages and with devices for transporting the sheet-metal parts between the individual stages. The object is, by reducing the width of the press frames - as seen in the direction of transport - to improve rigidity and dynamic behaviour and, at the same time, to simplify the systems for changing the rails for the suction devices and of the deposition templates. According to the invention, the press tables (2), which are connected together at their front sides, are designed in such a way that there is a free space between the press frames (4) of adjacent presses (1.1-1.3) and that arranged between two presses (1.1-1.3) there is in each case a deposition and resetting station (14) which can be moved out of the region of the idle stage, through the free space, transversely to the direction of transport of the sheet-metal parts. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Transferpressenlinie zur Bearbeitung großflächiger Blechteile in mehreren Arbeitsstufen, bestehend aus mehreren im geringen Abstand zueinander aufgestellten Pressen, denen jeweils nur eine Arbeitsstufe zugeordnet ist, mit Leerstufen zwischen den Arbeitsstufen und mit Einrichtungen zum Transport der Blechteile zwischen den einzelnen Stufen. Die Aufgabe besteht darin, durch eine Verkürzung der Ständerweite der Pressen - in Transportrichtung gesehen - die Steifigkeit und das dynamische Verhalten zu verbessern und gleichzeitig die Systeme für das Wechseln der Saugertraversen und Ablageschablonen zu vereinfachen. Erfindungsgemäß sind die stirnseitig miteinander verbundenen Pressentische (2) derart ausgebildet, daß zwischen den Pressenständern (4) benachbarter Pressen (1.1-1.3) ein Freiraum besteht und zwischen zwei Pressen (1.1-1.3) jeweils eine quer zur Transportrichtung der Blechteile durch den Freiraum aus dem Leerstufenbereich ausfahrbare Ablage- und Umrüststation (14) angeordnet ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B21D 43/05

IPC 8 full level

B21D 43/00 (2006.01); **B21D 43/05** (2006.01); **B21D 43/18** (2006.01); **B30B 13/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 43/057 (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] EP 0423749 A1 19910424 - MUELLER WEINGARTEN MASCHF [DE]
- [YD] DE 3905069 A1 19900823 - SCHULER GMBH L [DE]
- [A] EP 0418638 A2 19910327 - SCHULER GMBH L [DE]

Cited by

EP0879659A3; WO2023104242A1; EP0543198B1

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0523478 A1 19930120; **EP 0523478 B1 19960228**; DE 4124083 A1 19930121; DE 59205447 D1 19960404; ES 2084221 T3 19960501; JP 3305360 B2 20020722; JP H0623450 A 19940201

DOCDB simple family (application)

EP 92111316 A 19920703; DE 4124083 A 19910719; DE 59205447 T 19920703; ES 92111316 T 19920703; JP 17453692 A 19920701