

## Title (en)

Process and apparatus for manufacturing a non-woven structure and non-woven for use therein.

## Title (de)

Verfahren und Anlage zur Herstellung Formkörper aus Vliesstoff, danach hergestellte Vliesstoffe und deren Anwendung.

## Title (fr)

Procédé et dispositif de fabrication d'un non-tissé en forme, non-tissé obtenu et son utilisation.

## Publication

**EP 0524052 A1 19930120 (FR)**

## Application

**EP 92401931 A 19920706**

## Priority

FR 9109254 A 19910716

## Abstract (en)

The process of the invention involves feeding fibres to a card over a limited width of the latter, superposing the card web in at least ten layers, then needling the superposed layers. The superposition is preferably carried out by winding on a cylindrical drum. The non-woven structure according to the invention has a thickness which decreases progressively towards its lateral selvages. There is obtained a sliver which has an assymetric shape in cross-section by means of a longitudinal dissecting cut, for example along the mid-axis (16), and, if appropriate, two longitudinal cuts along the selvages. <IMAGE>

## Abstract (fr)

Le procédé de l'invention consiste à alimenter en fibres une cardé sur une largeur limitée de celle-ci, à superposer le voile de cardé en au moins dix couches puis à aiguilleter les couches superposées. La superposition est faite de préférence par enroulement sur un tambour cylindrique. Le non-tissé en forme selon l'invention a une épaisseur qui décroît progressivement vers ses lisières latérales. On obtient une bande ayant, en section transversale, une forme asymétrique par une bicoûpe longitudinale, par exemple suivant l'axe médian (16), et éventuellement deux découpes longitudinales au bord des lisières. <IMAGE>

## IPC 1-7

**D01G 25/00; D04H 18/00**

## IPC 8 full level

**D01G 25/00** (2006.01); **D04H 1/498** (2012.01); **D04H 18/00** (2012.01)

## CPC (source: EP US)

**D01G 25/00** (2013.01 - EP US); **D04H 1/498** (2013.01 - EP US); **D04H 18/02** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- [X] US 4790052 A 19881213 - OLRYP PIERRE [FR]
- [Y] FR 2598723 A1 19871120 - SEYDEL SPINNEREIMASCH [DE]
- [Y] EP 0147297 A2 19850703 - EUROP PROPULSION [FR]
- [Y] CH 350584 A 19601130 - KISTLER & CO [CH]
- [Y] DE 2437176 A1 19760212 - HERBERT OLBRICH KG
- [A] US 2434887 A 19480120 - REPASS GEORGE E, et al
- [A] US 4889063 A 19891226 - BOMPARD BRUNO [FR], et al
- [A] GB 2099365 A 19821208 - LORRAINE CARBONE

## Cited by

FR2739873A1; FR2770855A1; WO9924650A1

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES GB IT LI NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0524052 A1 19930120; EP 0524052 B1 19970924**; AT E158620 T1 19971015; CA 2073260 A1 19930117; CN 1049029 C 20000202; CN 1070014 A 19930317; DE 69222377 D1 19971030; DE 69222377 T2 19980416; DK 0524052 T3 19980504; ES 2112305 T3 19980401; FR 2679266 A1 19930122; FR 2679266 B1 19950623; JP H05195398 A 19930803; US 5325571 A 19940705

## DOCDB simple family (application)

**EP 92401931 A 19920706**; AT 92401931 T 19920706; CA 2073260 A 19920707; CN 92108873 A 19920715; DE 69222377 T 19920706; DK 92401931 T 19920706; ES 92401931 T 19920706; FR 9109254 A 19910716; JP 21219592 A 19920716; US 90840292 A 19920706