

Title (en)
ELECTROMAGNETIC RELAY AND PROCESS FOR MANUFACTURING IT.

Title (de)
ELEKTROMAGNETISCHES RELAIS UND VERFAHREN ZU DESSEN HERSTELLUNG.

Title (fr)
RELAIS ELECTROMAGNETIQUE ET SON PROCEDE DE PRODUCTION.

Publication
EP 0524171 A1 19930127 (DE)

Application
EP 90916458 A 19901119

Priority
• DE 4011402 A 19900409
• DE 9000890 W 19901119

Abstract (en)
[origin: WO9115866A1] A relay with a closed housing cap (1) on the top has a magnetic system with coil (8), yoke (10) and armature (11) arranged in the upper region of the cap, while a contact system (5, 6, 7) is fastened in the lower region in the vicinity of the connection side of the relay. Each coil connection element (20) for connecting the coil winding is embedded in a side wall of the cap (1) in such a manner that each end of said elements terminates on the top of the cap in a depression (18) open to the exterior. Winding support elements (15) provided on the coil body are inserted in these depressions when the magnetic system is assembled. The ends of the winding support elements (15) and of the coil connection elements (20) can then be connected electrically from the outside by soldering or with conductive adhesive. The connection so formed between the ends of the winding of the coil (8) and corresponding connecting pins (20a) on the underside of the relay is compact but nevertheless insulated from the iron components of the magnet system and from the contact elements.

Abstract (fr)
Un relais ayant un couvercle (1) du boîtier fermé de son côté supérieur comprend un système d'aimant avec bobine (8), culasse (10) et induit (11) agencés dans la partie supérieure du couvercle, alors qu'un système de contact (5, 6, 7) est assujéti dans sa partie inférieure, à proximité du côté de raccordement du relais. Des éléments (20) de raccordement de la bobine sont encastrés dans une paroi latérale du couvercle (1) afin d'assurer le raccordement de l'enroulement de la bobine, de sorte que leurs extrémités se terminent dans des évidements (18) respectifs ouverts vers l'extérieur, ménagés du côté supérieur du couvercle. Des éléments (15) d'appui des enroulements agencés sur le corps de la bobine sont enfichés dans ces évidements lors du montage du système d'aimant. Les extrémités des éléments (15) d'appui des enroulements et des éléments (20) de raccordement de la bobine peuvent ensuite être mutuellement reliées de manière électroconductrice de l'extérieur par soudage ou au moyen d'un adhésif conducteur. On obtient ainsi une liaison entre les extrémités des enroulements de la bobine(8) et des broches correspondantes de raccordement (20) (20a) du côté inférieur du relais, qui occupe peu de place tout en étant isolée par rapport aux parties en fer du système d'aimant et aux éléments de contact.

IPC 1-7
H01H 50/04

IPC 8 full level
H01H 49/00 (2006.01); **H01H 50/02** (2006.01); **H01H 50/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)
H01H 50/026 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
See references of WO 9115866A1

Cited by
CN106548904A

Designated contracting state (EPC)
AT CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
WO 9115866 A1 19911017; AT E109923 T1 19940815; DE 4011402 A1 19911010; DE 59006799 D1 19940915; EP 0524171 A1 19930127; EP 0524171 B1 19940810; ES 2057599 T3 19941016; JP H05506121 A 19930902; US 5289145 A 19940222

DOCDB simple family (application)
DE 9000890 W 19901119; AT 90916458 T 19901119; DE 4011402 A 19900409; DE 59006799 T 19901119; EP 90916458 A 19901119; ES 90916458 T 19901119; JP 51530190 A 19901119; US 93452392 A 19921009