

Title (en)

Can transport carriage for automatically exchanging cans.

Title (de)

Kannentransportwagen zum automatischen Kannenwechsel.

Title (fr)

Chariot de transport de pots pour le remplacement automatique de pots.

Publication

EP 0525448 A1 19930203 (DE)

Application

EP 92111495 A 19920707

Priority

DE 4125382 A 19910731

Abstract (en)

The automatic exchange of sliver cans at the spinning stations of a spinning machine is already carried out by means of can transport carriages. These receive the cans filled with sliver at a can-loading station and transport them to the spinning machine. There, they exchange the sliver cans which have run empty for cans filled with sliver at the spinning stations requiring them. The can transport carriages are to take up as little traffic area as possible and, at the same time, allow a rapid and effective can exchange. It is proposed, according to the invention, that the turntable (24) on the can transport carriage (16) have three standing places (A, B, C) for cans which each take up a 120 degree sector about the centre axis (25) of the turntable, that the can transport carriage (16) always carry with it only two cans, so that an empty standing place (C) is available, and that, during the travel of the can transport carriage (16), the standing places (A, B) occupied by cans (32, 33) are arranged one behind the other in the direction of travel. <IMAGE>

Abstract (de)

Der automatische Wechsel von Faserbandkannen an den Spinnstellen einer Spinnmaschine wird bereits mit Hilfe von Kannentransportwagen durchgeführt. Diese übernehmen die mit Faserband gefüllten Kannen an einer Kannenladestation und transportieren sie zu der Spinnmaschine. Dort wechseln sie die leergelaufenen Faserbandkannen gegen mit Faserband gefüllte Kannen an den anfordernden Spinnstellen aus. Die Kannentransportwagen sollen möglichst wenig Verkehrsfläche beanspruchen und gleichzeitig einen schnellen und effektiven Kannenwechsel erlauben. Erfindungsgemäß wird vorgeschlagen, daß der Drehtisch (24) auf dem Kannentransportwagen (16) drei Stellplätze (A, B, C) für Kannen aufweist, die je einen 120 Grad-Sektor um die Mittelachse (25) des Drehtisches einnehmen, daß der Kannentransportwagen (16) stets nur zwei Kannen mit sich führt, so daß ein leerer Stellplatz (C) vorhanden ist, und daß während der Fahrt des Kannentransportwagens (16) die mit Kannen (32, 33) besetzten Stellplätze (A, B) in Fahrtrichtung hintereinander angeordnet sind. <IMAGE>

IPC 1-7

D01H 9/18

IPC 8 full level

D01H 9/04 (2006.01); **D01H 9/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D01H 9/185 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] DE 3831638 A1 19900322 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
- [A] DE 3922522 A1 19910117 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
- [A] DE 1202194 B 19650930 - ZINSEK TEXTILMASCHINEN GMBH

Cited by

US5375958A; EP4296011A1; LU502324B1

Designated contracting state (EPC)

CH DE IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0525448 A1 19930203; **EP 0525448 B1 19960410**; DE 4125382 A1 19930204; DE 59205938 D1 19960515; JP H05195347 A 19930803; US 5359844 A 19941101

DOCDB simple family (application)

EP 92111495 A 19920707; DE 4125382 A 19910731; DE 59205938 T 19920707; JP 20378792 A 19920730; US 92281692 A 19920731