

Title (en)

Device for the distribution and simultaneously cutting of rolled up web material.

Title (de)

Vorrichtung zum Abgeben und gleichzeitigem Schneiden von aufgerolltem Bahnmaterial.

Title (fr)

Appareil de distribution et de coupe simultanée de bandes de matériaux enroulés.

Publication

EP 0526358 A1 19930203 (FR)

Application

EP 92420248 A 19920721

Priority

FR 9110091 A 19910801

Abstract (en)

The apparatus for dispensing and simultaneously cutting rolled-up strips of material comprises a roll (F) of material mounted so as to rotate freely on a wall support (A), applied under pressure on a drum (B). The drum, which is hollow internally, receives a plurality of toothed cutting devices (C) associated with the drum and interacting with means external to the drum, when the drum is driven in rotation by traction on the material. Each cutting device is associated with a guiding roller (3) capable of interacting with a profiled cam (4) mounted on the shaft of the drum, thus allowing displacement of the blade. The blade-holder devices and the drum are arranged with means enabling one of the blades to be retracted inside the drum in order to make it passive, and thus to define lengths of strips of material to be cut which are variable according to requirements. <IMAGE>

Abstract (fr)

L'appareil de distribution et de coupe simultanée de bandes de matériau enroulées comprend un rouleau (F) de matériau monté à rotation libre sur un support mural (A), appliqué en pression sur un tambour (B). Le tambour creux intérieurement reçoit plusieurs dispositifs de coupe dentelés (C) associés au tambour et coopérant avec des moyens externes au tambour est entraîné en rotation par traction sur le matériau. Chaque dispositif de coupe est associé à un galet de guidage (3) susceptible de coopérer avec une came (4) profilée montée sur l'axe du tambour permettant ainsi le déplacement de la lame. Les dispositifs porte-lame et le tambour sont aménagés avec des moyens permettant d'excamoter l'une des lames à l'intérieur du tambour pour la rendre passive, et définir ainsi des longueurs de bandes de matériau à découper variables selon les besoins. <IMAGE>

IPC 1-7

A47K 10/34

IPC 8 full level

A47K 10/36 (2006.01)

CPC (source: EP)

A47K 10/3643 (2013.01); **A47K 2010/365** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] FR 2531049 A1 19840203 - GRANGER MAURICE [FR]
- [A] CH 591232 A5 19770915 - WALDHOF ASCHAFFENBURG PAPIER
- [A] BE 764968 A 19710929 - STEINER CO LAUSANNE SA
- [AD] EP 0157713 A2 19851009 - GRANGER MAURICE
- [AD] FR 2340887 A2 19770909 - GRANGER MAURICE [FR]

Cited by

CN103068289A; FR2778836A1; EP1153565A1; US8943938B2; US6497167B1; WO2012003866A1; WO9960906A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES GB GR IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0526358 A1 19930203; FR 2679887 A1 19930205; FR 2679887 B1 19931022

DOCDB simple family (application)

EP 92420248 A 19920721; FR 9110091 A 19910801