

Title (en)

Method and device for feeding flat articles from at least one pile of those articles to a machine.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Zufuhr von flachen Werkstücken aus mindestens einem Stapel zu einer Maschine.

Title (fr)

Procédé et dispositif d'alimentation d'un poste de travail en produits plats à partir d'au moins une pile de tels produits.

Publication

**EP 0526677 A1 19930210 (FR)**

Application

**EP 91402202 A 19910806**

Priority

EP 91402202 A 19910806

Abstract (en)

The invention relates to a method and a device for feeding a work station. It will find its application in particular in the cardboard-industry field for feeding cardboard-panel or cardboard-blank converting machines from at least one pile of such articles. According to the invention, a storage zone is formed in which the piles (5) are substantially contiguous, all the said piles (5) are moved towards a separation zone (6) in which a pile (7) is secured. Next, the said articles are taken up, continuously, one by one from the bottom of the pile (7) and the said articles, thus picked up (9), are transferred, forming a continuously moving layer (10) in the form of overlapping scales which is supported and directed towards the said work station (2). <IMAGE>

Abstract (fr)

L'invention concerne un procédé et un dispositif d'alimentation d'un poste de travail. Elle trouvera notamment son application dans le domaine de la cartonnerie pour alimenter des machines de transformation en flancs ou plaques de carton à partir d'au moins une pile de tels produits. Selon l'invention, on forme une zone de stockage dans laquelle les piles (5) sont sensiblement contigües, on déplace l'ensemble des dites piles (5) vers une zone de séparation (6) dans laquelle une pile (7) est assujettie. Ensuite, on prélève un à un les dits produits par le bas de la pile (7) en continu, et on transfère les dits produits ainsi prélevés (9) en formant une nappe (10) en écaille en mouvement continu que l'on supporte et dirige vers le dit poste de travail (2). <IMAGE>

IPC 1-7

**B65H 3/04**; **B65H 5/02**

IPC 8 full level

**B65H 3/04** (2006.01); **B65H 5/02** (2006.01); **B65H 5/24** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B65H 3/042** (2013.01); **B65H 5/021** (2013.01); **B65H 5/24** (2013.01); **B65H 2301/42322** (2013.01)

Citation (search report)

- [E] FR 2657855 A1 19910809 - ASTIN FRANCE ASSISTANCE TECH [FR]
- [X] US 4192496 A 19800311 - BASELICE LOUIS R [US], et al
- [Y] FR 2348876 A1 19771118 - KOPPERS CO INC [US]
- [X] GB 1404839 A 19750903 - SIMON LTD HENRY
- [A] FR 2541254 A1 19840824 - ITALIANA MACCH AUTOMAT [IT]
- [A] US 4512562 A 19850423 - MOLL RICHARD J [US]

Cited by

WO03031299A1; EP0729888A1; US5950540A; EP0805025A3; WO2006136946A1; US7055816B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0526677 A1 19930210**; FR 2680164 A1 19930212

DOCDB simple family (application)

**EP 91402202 A 19910806**; FR 9200693 A 19920110