

Title (en)

Method and apparatus for treating metallic strips, especially hot-rolled metallic strips in the entry part of a continuously operating pickling line.

Title (de)

Verfahren und Anlage zum Behandeln von Metallbändern, insbesondere von warmgewalzten Metallbändern im Einlaufteil einer kontinuierlich durchlaufenden Beizlinie.

Title (fr)

Méthode et dispositif pour le traitement des bandes de métal, notamment des bandes de métal laminées à chaud à l'entrée d'une ligne de décapage continue.

Publication

EP 0526698 A1 19930210 (DE)

Application

EP 92107248 A 19920429

Priority

DE 4124800 A 19910726

Abstract (en)

The invention relates to a method and apparatus for treating metallic strips, especially hot-rolled metallic strips, in the entry part of a pickling line, the metallic strip (6) being stretch-bend-straightened directly after being uncoiled from an uncoiling reel (1) and a belt tension sufficiently high for stretch-bend-straightening being produced. In the course of the production of the belt tension, the metallic strip can be dressed immediately prior to bend-straightening to avoid flow patterns. <IMAGE>

Abstract (de)

Es handelt sich um ein Verfahren und Vorrichtung zum Behandeln von insbesondere warmgewalzten Metallbändern im Einlaufteil einer Beizlinie, wobei das Metallband (6) unmittelbar nach dem Abwickeln von einem Abwickelhaspel (1) streckbiegegerichtet und ein für das Streckbiegerichten hinreichend hoher Bandzug erzeugt wird. Im Zuge der Bandzugerzeugung kann das Metallband unmittelbar vor dem Biegerichten zur Vermeidung von Fließfiguren dressiert werden. <IMAGE>

IPC 1-7

B21C 47/26; **B21D 1/00**; **C23G 3/02**

IPC 8 full level

B21B 45/06 (2006.01); **B21D 1/02** (2006.01); **C23G 3/02** (2006.01); **B21B 1/22** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21B 45/06 (2013.01 - EP US); **B21D 1/02** (2013.01 - EP US); **C23G 3/02** (2013.01 - EP US); **B21B 2001/228** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] GB 2143852 A 19850220 - MANNESMANN AG
- [A] STEEL TIMES - INCORPORATING IRON & STEEL Bd. 216, Nr. 11, November 1988, LONDON GB Seiten 602 - 610 'Welded coil joining in continuous processing lines'
- [A] REVUE DE METALLURGIE Bd. 86, Nr. 3, März 1989, PARIS FR Seiten 245 - 251 D. HENRY 'La ligne de décapage de Charleroi'

Cited by

CN107363557A; CN109967550A

Designated contracting state (EPC)

BE FR GB

DOCDB simple family (publication)

EP 0526698 A1 19930210; **EP 0526698 B1 19940518**; DE 4124800 A1 19930128; DE 4124800 C2 19940623; US 5219113 A 19930615

DOCDB simple family (application)

EP 92107248 A 19920429; DE 4124800 A 19910726; US 77408391 A 19911009