

Title (en)

Method and apparatus for pneumatically inserting sliver in a spinning machine.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum pneumatischen Einführen von Faserband in eine Spinnereimaschine.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour l'introduction pneumatique d'une mèche de fibres dans un métier à filer.

Publication

**EP 0527355 A1 19930217 (DE)**

Application

**EP 92112303 A 19920718**

Priority

- DE 4126552 A 19910810
- DE 4130510 A 19910913

Abstract (en)

The invention relates to a process for introducing fibrous sliver 9 into a spinning machine, especially into an open-end spinning machine with a feed device 2, 4, an introduction funnel 1 and an injector 5. During introduction, the feed device 2, 4 is open. The fibrous sliver 9 is grasped pneumatically by the injector 5 and is introduced into the feed device 2, 4 through the introduction funnel 1 by means of airflows generated in the injector 5. The airflows are directed at sliver passage orifices 12, 8 in the introduction funnel 1. After introduction, the feed device 2, 4 is closed again. The injector 5 has at least one air nozzle in each main direction of conveyance of the fibrous sliver 9. The air nozzles are directed especially towards passage orifices 12, 16 of the introduction funnel 1. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zum Einführen von Faserband 9 in eine Spinnereimaschine, insbesondere in eine OE-Spinnmaschine mit einer Zuspensevorrichtung 2, 4, einem Einführtrichter 1 und einem Injektor 5. Beim Einführen wird die Zuspensevorrichtung 2, 4 geöffnet. Das Faserband 9 wird von dem Injektor 5 pneumatisch ergriffen und mittels in dem Injektor 5 erzeugten Luftströmungen durch den Einführtrichter 1 in die Zuspensevorrichtung 2, 4 eingeführt. Die Luftströmungen sind auf Faserbanddurchtrittsöffnungen 12, 8 in dem Einführtrichter 1 gerichtet. Nach dem Einführen wird die Zuspensevorrichtung 2, 4 wieder geschlossen. Der Injektor 5 weist in jeder Hauptförderichtung des Faserbandes 9 wenigstens eine Lufterdüse auf. Die Lufterdüsen sind insbesondere in Richtung von Durchtrittsöffnungen 12, 16 des Einführtrichters 1 gerichtet. <IMAGE>

IPC 1-7

**D01H 4/48**; **D01H 9/00**; **D01H 15/00**

IPC 8 full level

**D01H 4/04** (2006.01); **D01H 4/30** (2006.01); **D01H 4/32** (2006.01); **D01H 4/34** (2006.01); **D01H 4/48** (2006.01); **D01H 9/00** (2006.01); **D01H 15/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D01H 9/008** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XD] EP 0348678 A1 19900103 - SCAGLIA SPA [IT]
- [A] DE 3802413 A1 19890803 - STAHLLECKER FRITZ [DE], et al
- [A] EP 0296547 A1 19881228 - SCHUBERT & SALZER MASCHINEN [DE]

Cited by

EP3441509B1

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 0527355 A1 19930217**; **EP 0527355 B1 19980401**; BR 9203046 A 19930518; CZ 241192 A3 19930714; CZ 284254 B6 19981014; DE 59209258 D1 19980507; JP H05195338 A 19930803; RU 2072401 C1 19970127; US 5343686 A 19940906

DOCDB simple family (application)

**EP 92112303 A 19920718**; BR 9203046 A 19920806; CS 241192 A 19920803; DE 59209258 T 19920718; JP 21297792 A 19920810; SU 5052481 A 19920807; US 92600392 A 19920805