

Title (en)
PROCESS FOR MAKING A SEALED PACKAGE, CUT-OUT FOR MAKING THE PACKAGE AND PACKAGE SO MADE.

Title (de)
VERFAHREN ZUM HERSTELLEN EINER DICHTEN PACKUNG, ZUSCHNITT ZUR HERSTELLUNG DER PACKUNG UND HERGESTELLTE PACKUNG.

Title (fr)
PROCEDE DE FABRICATION D'UN EMBALLAGE ETANCHE, COUPE POUR LA FABRICATION DE L'EMBALLAGE ET EMBALLAGE REALISE.

Publication
EP 0527756 A1 19930224 (DE)

Application
EP 91906952 A 19910417

Priority
CH 67491 A 19910306

Abstract (en)
[origin: WO9215489A1] A perforation (11) is made next to at least one joining edge (42) in a basic layer (1). A plastic film (2) is then applied to at least one side of the base layer (1), covering the perforation (1). A cut-out is made from the package material (3) so obtained. The cut-out has at least one film tab which juts out next to at least one joining edge (42) and which previously formed the portion (21) of the film placed over the perforation. A joining edge (42) on the inside or outside of the package is then covered and sealed by this film tab. The basic layer is preferably paper or cardboard and can therefore be simply and attractively printed. If the basic layer (1) is enclosed between two plastic films (2), the two films can be united in all film tabs. The joining edges are then already completely enclosed on the cut-out. Very strong, flat and tightly sealed joins can be obtained. Webs, sheets or cut-outs of packaging material for finishing the package can be supplied during filling.

Abstract (fr)
Dans une couche de base (1) on forme, en plus d'au moins une bordure de liaison (42), une ouverture (11). Sur l'un des côtés au moins de la couche de base (1), on applique ensuite une feuille de matière plastique (2) recouvrant l'ouverture (11). A partir du matériau d'emballage (3) ainsi obtenu, on réalise une coupe sur laquelle dépasse, à côté d'au moins une bordure de liaison (42), une languette en feuille qui formait précédemment la partie en feuille (21) appliquée sur l'ouverture. Avec cette languette en feuille, on recouvre ensuite, de manière étanche, une bordure de liaison (42) disposée à l'intérieur ou à l'extérieur de l'emballage. La couche de base est constituée de préférence d'un matériau de type papier ou carton, de manière à pouvoir être imprimée facilement et de manière esthétique. Lorsque la couche de base (1) est enfermée entre deux feuilles de matière plastique (2), on peut réunir les deux feuilles dans toutes les languettes en feuille. Les bordures de liaison sont même déjà entièrement incorporées sur la coupe. On peut obtenir des points de liaison plats et étanches très solides. On peut utiliser le matériau d'emballage en bandes et en feuilles ou en coupes pour achever la fabrication de l'emballage lors du remplissage.

IPC 1-7
B65D 3/22

IPC 8 full level
B65D 3/22 (2006.01)

CPC (source: EP)
B65D 3/22 (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 9215489A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 9215489 A1 19920917; AU 7563391 A 19921006; CA 2082403 A1 19920907; CH 680724 A5 19921030; EP 0527756 A1 19930224; JP H05508598 A 19931202

DOCDB simple family (application)
CH 9100091 W 19910417; AU 7563391 A 19910417; CA 2082403 A 19910417; CH 67491 A 19910306; EP 91906952 A 19910417; JP 50643791 A 19910417