

Title (en)

Apparatus for collecting or stacking flat workpieces on a stacking table.

Title (de)

Vorrichtung zum Sammeln oder Stapeln von flachen Werkstücken auf einem Stapeltisch.

Title (fr)

Dispositif pour le rassemblement ou l'empilage de pièces plates sur une table d'empilage.

Publication

EP 0528126 A1 19930224 (DE)

Application

EP 92109388 A 19920603

Priority

DE 4123399 A 19910715

Abstract (en)

The invention relates to an apparatus for collecting or stacking flat workpieces, conveyed on a transport cylinder provided with holding tongues, on a stacking table attached to the transport cylinder (30), the apparatus being provided with a device which opens the holding or folding tongues (13) before the setting-down table is reached, and with a device which brakes the workpieces, in such a way that the workpieces are set down on the stacking table at a lower speed than the peripheral speed of the transport or folding tongue cylinders. To solve the object of developing this apparatus further in such a way that workpieces or bags can be braked gently in such a way that they can be set down on the stacking table substantially without shocks, the braking device consists of a row of suction nipples or a suction belt which revolves at a lower speed than the transport or folding tongue cylinder.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Sammeln oder Stapeln von auf einem mit Haltezangen versehenen Transportzylinder geförderten flachen Werkstücken auf einem an den Transportzylinder (30) angestellten Stapeltisch, die mit einer die Halte- oder Falzzangen (13) vor Erreichen des Ablagetisches öffnenden Einrichtung und mit einer die Werkstücke abbremsenden Einrichtung in der Weise versehen ist, daß die Werkstücke mit einer geringeren Geschwindigkeit als der Umfangsgeschwindigkeit des Transport- oder Falzzangenzylinders auf den Stapeltisch abgesetzt werden. Zur Lösung der Aufgabe, diese Vorrichtung derart weiterzubilden, daß sich mit ihr Werkstücke oder Beutel schonend in der Weise abbremsen lassen, daß sie im wesentlichen stoßfrei auf den Stapeltisch abgesetzt werden können, besteht die Bremsvorrichtung aus einer Saugerreihe oder einem Saugband, die oder das mit geringerer Geschwindigkeit umläuft als der Transport- oder Falzzangenzylinder.

IPC 1-7

B31B 19/98; B65H 29/24; B65H 29/68

IPC 8 full level

B65H 29/24 (2006.01); **B31B 19/98** (2006.01); **B65H 29/68** (2006.01); **B65H 31/06** (2006.01); **B65H 35/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 29/68 (2013.01 - EP US); **B65H 31/06** (2013.01 - EP US); **B31B 70/986** (2017.07 - EP US); **B65H 2301/42146** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/191** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] GB 857769 A 19610104 - SMITHE MACHINE CO INC F L
- [X] US 3338575 A 19670829 - DANIEL NYSTRAND ERNST, et al
- [A] US 3865362 A 19750211 - LUFFY DENNIS J, et al
- [A] DE 3347864 A1 19850523 - WINDMOELLER & HOELSCHER [DE]
- [A] EP 0365848 A2 19900502 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- [A] DE 517004 C 19310204 - KOENIG & BAUER SCHNELLPRESSFAB
- [A] CH 454177 A 19680415 - CREUSOT FORGES ATELIERS [FR]
- [A] US 3105422 A 19631001 - SIMPSON FRANK E, et al
- [AD] US 2087704 A 19370720 - ADOLPH POTDEVIN

Cited by

EP0673868A3; DE102006029140B3; WO2007147728A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

DE 4123399 A1 19930121; DE 59204567 D1 19960118; EP 0528126 A1 19930224; EP 0528126 B1 19951206; JP 3354962 B2 20021209; JP H05193808 A 19930803; US 5308056 A 19940503

DOCDB simple family (application)

DE 4123399 A 19910715; DE 59204567 T 19920603; EP 92109388 A 19920603; JP 18411092 A 19920710; US 91342092 A 19920715