

Title (en)
SHEDDING DEVICE FOR A TEXTILE MACHINE.

Title (de)
FACHBILDEVORRICHTUNG FÜR EINE TEXTILMASCHINE.

Title (fr)
DISPOSITIF DE FORMATION DE LA FOULE POUR UNE MACHINE TEXTILE.

Publication
EP 0529025 A1 19930303 (DE)

Application
EP 92905339 A 19920302

Priority
• CH 9200042 W 19920302
• CH 73191 A 19910313

Abstract (en)
[origin: WO9216679A1] A shedding device for a textile machine contains two lifting blades (41) which move to and fro antagonistically, two traction elements which can be engaged and disengaged with the lifting blades (41), an insertion device (31) with a wedge-shaped basic shape in the path of the traction elements, whose sloping surfaces are opposite the traction elements and which swivels the traction elements with respect to the lifting blade in the lower shed position, and two guide devices (43, 44) which guide the traction elements (42) relative to the insertion device in a defined air gap layer not greater than 1 mm at the edge of the base of the electromagnet. As a result of this defined position and of the insertion and withdrawal of the traction elements from the lower shed position, the power of the electromagnets and of the shedding machine can generally be markedly reduced with a reliable switching function at high frequency up to 2500 min⁻¹.

Abstract (fr)
Le dispositif de formation de la foule comporte deux couteaux de levée (41) mobiles de haut en bas, en sens opposé, deux organes de traction pouvant être mis en ou hors prise avec les couteaux de levée (41), un dispositif d'introduction (31) ayant une base en forme de coin sur le trajet des organes de traction et servant à faire pivoter les organes de traction par rapport aux couteaux de levée dans la position de foule basse, les faces inclinées de la base en forme de coin faisant face aux organes de traction, et deux dispositifs de guidage (43, 44) au moyen desquels les organes de traction (42) sont guidés par rapport au dispositif d'introduction dans un entrefer défini sur l'arête de base de l'électro-aimant, de 1 mm au maximum. Grâce à cette position définie ainsi qu'à l'introduction et au retrait des organes de traction à partir de la position de foule basse, il est en général possible de réduire fortement la puissance des électro-aimants et de la machine de formation de la foule, avec une fonction de commutation fiable à haute fréquence allant jusqu'à 2500 min⁻¹.

IPC 1-7
D03C 3/06; D03C 3/20

IPC 8 full level
D03C 3/06 (2006.01); **D03C 3/20** (2006.01)

CPC (source: EP US)
D03C 3/20 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
See references of WO 9216679A1

Cited by
EP1640486A3; EP1640486A2; WO2012084213A2; US9091001B2; US9498564B2; EP3495537A1

Designated contracting state (EPC)
BE CH DE ES FR GB IT LI MC SE

DOCDB simple family (publication)
WO 9216679 A1 19921001; BR 9204791 A 19930713; CA 2082655 A1 19920914; CA 2082655 C 19990209; CN 1030932 C 19960207; CN 1064903 A 19920930; DE 4116164 A1 19920917; DE 59203551 D1 19951012; EP 0529025 A1 19930303; EP 0529025 B1 19950906; ES 2077401 T3 19951116; HK 1004281 A1 19981120; JP 2670186 B2 19971029; JP H05507326 A 19931021; TW 202487 B 19930321; US 5309952 A 19940510

DOCDB simple family (application)
CH 9200042 W 19920302; BR 9204791 A 19920302; CA 2082655 A 19920302; CN 92101634 A 19920313; DE 4116164 A 19910517; DE 59203551 T 19920302; EP 92905339 A 19920302; ES 92905339 T 19920302; HK 98103577 A 19980428; JP 50464492 A 19920302; TW 81101950 A 19920313; US 94631292 A 19921105