

Title (en)  
SHEDDING DEVICE FOR A TEXTILE MACHINE.

Title (de)  
FACHBILDEVORRICHTUNG FÜR EINE TEXTILMASCHINE.

Title (fr)  
DISPOSITIF DE FORMATION DE LA FOULE POUR UNE MACHINE TEXTILE.

Publication  
**EP 0529027 A1 19930303 (DE)**

Application  
**EP 92905490 A 19920302**

Priority  
• CH 9200041 W 19920302  
• CH 73091 A 19910313

Abstract (en)  
[origin: WO9216678A1] A shedding device for a textile machine contains two lifting blades (120) which move to and fro antagonistically, two traction elements (121) which can be engaged and disengaged with the lifting blades (120) and an insertion device (12) which is arranged so that the traction elements adopt a defined position with respect to the pole regions when in the lower shed position. The traction elements (121) have coupling parts (123) with hooks (126) which can be coupled with matching lifting blade parts, and stop parts (54) which co-operate with the stop board (46) for the rest position and with the lower edge of the lifting blade (120) so that they move to and fro interlocked with the traction elements (121) coupled with the blades (120). As a result of this defined position and of the insertion and withdrawal of the traction elements from the lower shed position and the interlocking drive, the power of the electromagnets and of the shedding machine can generally be markedly reduced with a reliable switching function at high frequency up to 2500 min<sup>-1</sup>.

Abstract (fr)  
Le dispositif de formation de la foule comporte deux couteaux de levée (120) mobiles de haut en bas, en sens opposé, deux organes de traction (121) pouvant être mis en ou hors prise avec les couteaux de levée (120), ainsi qu'un dispositif d'introduction (12) disposé de telle sorte que les organes de traction prennent, en position de foule basse, relativement aux zones des pôles une position bien définie. Les organes de traction (121) ont des éléments d'accouplement (123) avec crochets (126), lesquels peuvent être accouplés à des parties du couteau de levée conçues complémentirement, ainsi que des éléments de butée (54) lesquels coopèrent avec la planche de butée (46) pour la position de repos, ainsi qu'avec l'arête inférieure du couteau de levée (120) de telle manière que les organes de traction (121) accouplés avec le couteau (120) sont mus de haut en bas par engagement positif. Grâce à cette position définie ainsi qu'à l'introduction et au retrait des organes de traction à partir de la position de foule basse et à son entraînement par engagement positif, il est en général possible de réduire fortement la puissance des électroaimants et de la machine de formation de foule, avec une fonction de commutation fiable à haute fréquence allant jusqu'à 2500 min<sup>-1</sup>.

IPC 1-7  
**D03C 3/06; D03C 3/20**

IPC 8 full level  
**D03C 3/06** (2006.01); **D03C 3/20** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**D03C 3/20** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
See references of WO 9216678A1

Designated contracting state (EPC)  
BE CH DE ES FR GB GR IT LI MC SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 9216678 A1 19921001**; CA 2082653 A1 19920914; CA 2082653 C 19990209; CN 1054408 C 20000712; CN 1064902 A 19920930; DE 4116163 A1 19920917; DE 59206729 D1 19960814; EP 0529027 A1 19930303; EP 0529027 B1 19960710; ES 2089505 T3 19961001; HK 1004282 A1 19981120; JP 2944214 B2 19990830; JP H05507327 A 19931021; TW 198074 B 19930111; US 5373871 A 19941220

DOCDB simple family (application)  
**CH 9200041 W 19920302**; CA 2082653 A 19920302; CN 92101633 A 19920313; DE 4116163 A 19910517; DE 59206729 T 19920302; EP 92905490 A 19920302; ES 92905490 T 19920302; HK 98103578 A 19980428; JP 50483292 A 19920302; TW 81101949 A 19920313; US 94631192 A 19921105