

Title (en)
PROCESS FOR MAKING A SACK OR BAG WITH A RECTANGULAR BASE WHEN FILLED AND WITH A HANDLE PART, AND SACK OR BAG SO MADE.

Title (de)
VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES SACKS ODER BEUTELS MIT IN GEFÜLLTEM ZUSTAND RECHTECKIGEM BODEN UND MIT EINEM GRIFFTEIL UND NACH DIESEM VERFAHREN HERGESTELLTER SACK ODER BEUTEL.

Title (fr)
PROCEDE POUR LA FABRICATION D'UN SAC OU SACHET COMPORTANT UN FOND RECTANGULAIRE A L'ETAT REMPLI ET UNE PARTIE SERVANT DE POIGNEE, AINSI QU'UN SAC OU SACHET FABRIQUE SELON CE PROCEDE.

Publication
EP 0529041 A1 19930303 (DE)

Application
EP 92906611 A 19920319

Priority
• DE 4109323 A 19910321
• DE 4113232 A 19910423
• DE 4135960 A 19911031

Abstract (en)
[origin: WO9216423A1] The invention discloses a process for making a sack or bag with a rectangular base when filled and with a handle part, and a sack or bag so made. To simplify known processes, two parallel, pre-grooved folding lines (64, 66) are made at one end of, and perpendicular to the side edges of, a piece of flexible tube with side folds (62). The base is then pulled out and corner folds (68) are formed. A rectangular base covering sheet (70) on which a U-shaped sheet and reinforcements (74, 76) are glued, is pasted onto the base. The lower half of the base is glued to size (80) and then folded up about the internal folding line onto the upper half of the base. Finally, the handle hole is stamped out below, and in the region of, the reinforcement.

Abstract (fr)
La présente invention se rapporte à un procédé pour la fabrication d'un sac ou sachet comportant un fond rectangulaire a l'état rempli et une partie servant de poignée, ainsi qu'à des sacs ou sachets fabriqués selon ce procédé. Pour résoudre la tâche consistant à simplifier des procédés déjà connus, deux lignes de pliage prérainurées parallèlement (64, 66) et perpendiculaires aux arêtes latérales sont formées à une extrémité d'une pièce tubulaire comportant des soufflets (62). Ensuite, le fond est tiré vers le haut formant des arêtes de coin (68). Une feuille de couverture de fond rectangulaire (70), sur laquelle sont collés une feuille pliée en U et des renforcements (74, 76), est collée dessus. Après application de la colle conférant une stabilité dimensionnelle (80), la moitié inférieure du fond est repliée vers le haut sur la moitié supérieure du fond, en suivant la ligne de pliage intérieure. Finalement, le trou de poignée est découpé au-dessous et dans la région du renforcement.

IPC 1-7
B65D 33/06

IPC 8 full level
B31B 50/86 (2017.01); **B65D 5/465** (2006.01); **B65D 33/06** (2006.01); **B65D 33/12** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65D 33/06 (2013.01); **B65D 33/12** (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 9216423A1

Designated contracting state (EPC)
ES FR IT

DOCDB simple family (publication)
WO 9216423 A1 19921001; CA 2083499 A1 19920922; DE 4135960 A1 19920924; EP 0529041 A1 19930303; JP H05508121 A 19931118

DOCDB simple family (application)
EP 9200606 W 19920319; CA 2083499 A 19920319; DE 4135960 A 19911031; EP 92906611 A 19920319; JP 50636992 A 19920319