

Title (en)

Device and method for adjusting the ink zone screws of the ink fountains in a printing machine.

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Verstellen der Farbzonenschrauben der Farbkästen in einer Druckmaschine.

Title (fr)

Dispositif et procédé pour régler les vis de zone d'encrage des encriers dans une machine d'impression.

Publication

EP 0529376 A1 19930303 (DE)

Application

EP 92113534 A 19920808

Priority

US 75340291 A 19910830

Abstract (en)

A device for adjusting ink zone screws (61) of a multiplicity of ink fountains (25, 26, 35, 36, 45, 46) in a printing machine is provided. The device comprises a device (60) for adjusting ink zone screws, by means of which device (61), when it is actuated, selected ink zone screws (61) of an associated ink fountain (25, 26, 35, 36, 45, 46) are moved. The device also comprises a number of ink fountain monitoring devices (70, 74, 78, 82) and each ink fountain (25, 26, 35, 36, 45, 46) is assigned to an ink fountain monitoring device (70, 74, 78, 82) by means of which the device (60) for adjusting the ink zone screws of the associated ink fountain is controlled. A central control device (102) is connected in a controllable fashion to each of the ink fountain monitoring devices (70, 74, 76, 82) in order to permit the devices (60) for adjusting the ink zone screws of each of these ink fountain monitoring devices to be controlled simultaneously. <IMAGE>

Abstract (de)

Es ist eine Vorrichtung zum Verstellen von Farbzonenschrauben (61) einer Vielzahl von Farbkästen (25,26,35,36,45,46) in einer Druckmaschine vorgesehen. Die Vorrichtung umfaßt eine Farbzonenschrauben-Verstelleinrichtung (60), durch welche, wenn aktiviert, gewählte Farbzonenschrauben (61) eines zugeordneten Farbkastens (25,26,35,36,45,46) bewegt werden. Die Vorrichtung schließt ferner eine Anzahl von Farbkasten-Kontrolleinrichtungen (70,74,78,82) ein, und jeder Farbkasten (25,26,35,36,45,46) ist einer Farbkasten-Kontrolleinrichtung(70,74,78,82) zugeordnet, durch welche die Farbzonenschrauben-Verstelleinrichtung (60) des zugeordneten Farbkastens gesteuert wird. Eine zentrale Steuervorrichtung (102) ist kontrollierbar mit jeder der Farbkasten-Kontrolleinrichtungen (70,74,76,82) verbunden, um die Steuerung der Farbzonenschrauben-Verstelleinrichtungen (60) jeder dieser Farbkasten-Kontrolleinrichtungen gleichzeitig zu ermöglichen. <IMAGE>

IPC 1-7

B41F 31/04; B41F 33/00

IPC 8 full level

B41F 31/04 (2006.01); **B41F 33/00** (2006.01); **B41F 33/10** (2006.01)

CPC (source: EP)

B41F 31/045 (2013.01); **B41F 33/0009** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] EP 0419811 A2 19910403 - ROCKWELL INTERNATIONAL CORP [US]
- [A] EP 0344546 A2 19891206 - FAG SA [CH]

Cited by

EP1136264A3; DE10055583B4; DE10330579B4; DE10330579C5

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0529376 A1 19930303; EP 0529376 B1 19961127; AT E145587 T1 19961215; CA 2071461 A1 19930301; CA 2071461 C 19970819; CN 1034484 C 19970409; CN 1072886 A 19930609; DE 59207576 D1 19970109; JP H05246015 A 19930924

DOCDB simple family (application)

EP 92113534 A 19920808; AT 92113534 T 19920808; CA 2071461 A 19920617; CN 92108917 A 19920803; DE 59207576 T 19920808; JP 23080792 A 19920831