

Title (en)

Capillary tube conduction system as well as the manufacture and device for manufacturing a capillary tube conduction system.

Title (de)

Kapillarrohr-Leitungssystem sowie Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung eines Kapillarrohr-Leitungssystem.

Title (fr)

Système de conduction à tube capillaire ainsi que la fabrication et dispositif de fabrication d'un système de conduction à tube capillaire.

Publication

EP 0529419 A2 19930303 (DE)

Application

EP 92113781 A 19920813

Priority

DE 4127747 A 19910822

Abstract (en)

In order to produce a tube connection (3 or 5) for a capillary tube (2), the tube connecting section (7) is provided with a plugged-on connecting piece (10), an expansion (22) which is in the form of a funnel and is matched to a broadening (18) is then produced at the tube end, and said expansion (22) is finally fixed at the end with respect to the connecting piece (10), by means of a welded connection (20). Thereafter, the mouthpiece thus formed can be connected to a connecting unit (4 or 6), for example a diaphragm socket, a temperature sensor or the like, such that the connection (20) rests in the fluid space of the duct system (1) such that it is completely covered to the exterior. All the operation steps can be carried out fully automatically, for example on a transfer line. <IMAGE>

Abstract (de)

Zur Herstellung eines Rohranschlusses (3 bzw. 5) für ein Kapillarrohr (2) wird der Rohr-Anschlußabschnitt (7) mit einem aufgesteckten Verbindungsstück (10) versehen, am Rohrende dann eine trichterförmige und an eine Erweiterung (18) angepaßte Aufweitung (22) hergestellt und schließlich diese stirnseitig mit einer Schweiß-Verbindung (20) gegenüber dem Verbindungsstück (10) festgelegt. Danach kann das so gebildete Mundstück mit einer Anschlußeinheit (4 bzw. 6), z. B. einer Membrandose, einem Temperaturfühler o. dgl. so verbunden werden, daß die Verbindung (20) vollständig nach außen abgedeckt im Fluidraum des Duktsystems (1) liegt. Alle Arbeitsschritte können z. B. auf einer Transferstraße vollautomatisch durchgeführt werden. <IMAGE>

IPC 1-7

H01H 35/30; H01H 37/36

IPC 8 full level

F16L 13/02 (2006.01); **F16L 41/02** (2006.01); **H01H 35/30** (2006.01); **H01H 37/36** (2006.01)

IPC 8 main group level

F16L 25/00 (2006.01)

CPC (source: EP US)

H01H 35/30 (2013.01 - EP US)

Cited by

DE102017223290A1; DE102013200279A1; US11761822B2

Designated contracting state (EPC)

AT DE ES FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0529419 A2 19930303; EP 0529419 A3 19930616; EP 0529419 B1 19971229; AT E161655 T1 19980115; AU 2120292 A 19930225; AU 662158 B2 19950824; DE 4127747 A1 19930225; DE 59209084 D1 19980205; ES 2111588 T3 19980316; JP 3331550 B2 20021007; JP H05263981 A 19931012; SI 9200177 A 19930331; SI 9200177 B 20011031; TR 26449 A 19950315; US 5358288 A 19941025

DOCDB simple family (application)

EP 92113781 A 19920813; AT 92113781 T 19920813; AU 2120292 A 19920821; DE 4127747 A 19910822; DE 59209084 T 19920813; ES 92113781 T 19920813; JP 24253292 A 19920820; SI 9200177 A 19920819; TR 85292 A 19920821; US 93544592 A 19920824