

## Title (en)

Apparatus for the quality control of knitwear, in particular hosiery and method for the inspection of knitwear.

## Title (de)

Maschine zur Qualitätskontrolle von Maschenware, insbesondere von Feinstrick- und Strickstrumpfhosen, -kniestrümpfen, -socken und dgl. sowie Verfahren zur Sichtkontrolle von Maschenware.

## Title (fr)

Dispositif pour contrôler la qualité d'articles de bonneterie, en particulier des collants, bas, chaussettes et analogues et procédé pour le contrôle d'articles de bonneterie.

## Publication

**EP 0529621 A1 19930303 (DE)**

## Application

**EP 92114634 A 19920827**

## Priority

DE 4128346 A 19910827

## Abstract (en)

By means of the machine, fine-knitted tights, fine-knitted stockings and socks are automatically checked for defects in the test apparatus before being packaged. The fabric is drawn onto draw-on legs (10, 11), between which a gusset stretcher (12) is provided. A lighting body (32) is provided in the latter. Arranged in the region outside the gusset stretcher (12) is a camera (34, 35), the lens of which is directed towards the lighted part of the gusset stretcher (12) and which is connected to an image-processing device. After being drawn onto the draw-on legs (10, 11), the knitted fabric is tested by means of the cameras (34, 35). A brightness value is determined from the camera images. When a predetermined threshold of the brightness value is exceeded, a signal is generated. The knitted fabric just tested can then be sorted out as defective. <IMAGE>

## Abstract (de)

Mit der Maschine werden Feinstrumpfhosen, Feinstrümpfe und Socken vor dem Verpacken in der Prüfvorrichtung automatisch auf Fehler kontrolliert. Die Ware wird auf Aufziehbeine (10, 11) aufgezogen, zwischen denen ein Zwickeldehner (12) vorgesehen ist. In ihm ist ein Beleuchtungskörper (32) vorgesehen. Im Bereich außerhalb des Zwickeldehners (12) ist eine Kamera (34, 35) angeordnet, deren Objektiv gegen den beleuchteten Teil des Zwickeldehners (12) gerichtet und die an eine Bildverarbeitungseinrichtung angeschlossen ist. Nach dem Aufziehen auf die Aufziehbeine (10, 11) wird die Maschenware mit den Kameras (34, 35) geprüft. Aus den Bildern der Kameras wird ein Helligkeitswert ermittelt. Bei Überschreiten eines vorgegebenen Schwellwertes des Helligkeitswertes wird ein Signal erzeugt. Dann kann die soeben geprüfte Maschenware als fehlerhaft aussortiert werden. <IMAGE>

## IPC 1-7

**D06H 3/08; D06H 3/16**

## IPC 8 full level

**D06H 3/08** (2006.01); **D06H 3/16** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**D06H 3/08** (2013.01); **D06H 3/16** (2013.01)

## Citation (search report)

- [A] FR 1079585 A 19541201
- [A] FR 2142503 A5 19730126 - HALL TEXTILES LTD
- [AD] DE 3426056 A1 19850124 - LEICESTER POLYTECHNIC [GB]
- [X] DATABASE WPIL Section Ch, Week 8521, Derwent Publications Ltd., London, GB; Class F, AN 85126292 & JP-A-60 065 173 (TAKATORI KIKAI SEIS) 13. April 1985
- [A] YVAIN J.-M.: "LE VISITAGE AUTOMATIQUE. ÖMYTHE OU REALITE ?", INDUSTRIE TEXTILE., STE SIPPE SARL, METZ., FR, no. 1199., 1 May 1989 (1989-05-01), FR, pages 87 - 90., XP000081404, ISSN: 0019-9176
- [A] IEEE INTERNATIONAL CONFERENCE ON SYSTEMS ENGINEERING 9. August 1990, PITTSBURG, PENNSYLVANIA Seiten 374 - 377 L. NORTON-WAYNE 'Automated garment inspection using machine vision'

## Cited by

US11150194B1; EP0930389A3; DE102016014123A1; US5703688A; US5497235A; USD945121S; WO9923293A1; WO9621766A1; WO2019046566A1

## Designated contracting state (EPC)

DE GB IT

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0529621 A1 19930303; EP 0529621 B1 19970122; DE 4128346 A1 19930304; DE 4128346 C2 19950511**

## DOCDB simple family (application)

**EP 92114634 A 19920827; DE 4128346 A 19910827**