

Title (en)

Device for transferring parallelepipedic packages.

Title (de)

Vorrichtung zur Übergabe von quaderförmigen Packungen.

Title (fr)

Dispositif pour transférer des paquets parallélépipédiques.

Publication

**EP 0529689 A1 19930303 (DE)**

Application

**EP 92117697 A 19881014**

Priority

- DE 3736403 A 19871028
- EP 88117108 A 19881014

Abstract (en)

In the manufacture of (cigarette) packets (10, 11) with folding edges connected by gluing, the shapes of the packs (10, 11) must be stabilised and the packs (10, 11) must be dried in the region of a drying revolver (14). To increase the capacity of the latter, two concentric pocket rings (17, 18) are provided, each with a large number of pockets (15, 16). The packs (10, 11) are pushed into the pockets (15, 16) in pairs, and likewise pushed out of them again. In the region of a pushing out station (24), the packs (10, 11) are successively taken hold of by an intermediate conveyor (60) and fed to a horizontal discharging conveyor (57). The intermediate conveyor (60) is designed as a rotating conveying wheel (61). <IMAGE>

Abstract (de)

Bei der Herstellung von (Zigaretten-)Packungen (10, 11) mit durch Klebung verbundenen Faltlappen ist eine Formstabilisierung und eine Trocknen der Packungen (10, 11) im Bereich eines Trockenrevolvers (14) erforderlich. Zur Erhöhung der Kapazität desselben sind zwei konzentrische Taschen-Kränze (17, 18) jeweils mit einer großen Anzahl von Taschen (15, 16) vorgesehen. Die Packungen (10, 11) werden paarweise in die Taschen (15, 16) ein- und ebenso aus diesen wieder ausgeschoben. Im Bereich einer Ausschubstation (24) werden die Packungen (10, 11) nacheinander von einem Zwischenförderer (60) erfaßt und einem horizontalen Abförderer (57) zugeführt. Der Zwischenförderer (60) ist als umlaufendes Förderrad (61) ausgebildet. <IMAGE>

IPC 1-7

**B65B 61/00; B65B 61/28**

IPC 8 full level

**B65B 19/02** (2006.01); **B65B 19/20** (2006.01); **B65B 61/00** (2006.01); **B65B 61/28** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65B 61/002** (2013.01 - EP US); **B65B 61/28** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- EP 0313938 A1 19890503 - FOCKE & CO [DE]
- DE 2440006 A1 19760311 - FOCKE PFUHL VERPACK AUTOMAT

Citation (search report)

- [X] US 2913864 A 19591124 - MALHIOT CLARENCE J
- [A] DE 3400650 A1 19850718 - FOCKE & CO [DE]

Cited by

EP0761539A1; US5758468A; WO2011047745A1; WO0044621A3

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0313938 A1 19890503; EP 0313938 B1 19930929**; BR 8805533 A 19890704; CA 1328637 C 19940419; DE 3736403 A1 19890511; DE 3854439 D1 19951012; DE 3884552 D1 19931104; EP 0529689 A1 19930303; EP 0529689 B1 19950906; EP 0529689 B2 19980805; JP 2685248 B2 19971203; JP 2774095 B2 19980709; JP H01139314 A 19890531; JP H1045108 A 19980217; US 4942715 A 19900724

DOCDB simple family (application)

**EP 88117108 A 19881014**; BR 8805533 A 19881027; CA 579337 A 19881005; DE 3736403 A 19871028; DE 3854439 T 19881014; DE 3884552 T 19881014; EP 92117697 A 19881014; JP 12998697 A 19970520; JP 26069088 A 19881018; US 26357488 A 19881027