

Title (en)

Method for laying a non-woven, non-woven product and non-woven laying device used in the method.

Title (de)

Vliesablegeverfahren, Vliesablegeerzeugnis und Vliesbandleger zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Procédé de nappage, produit nappé non-tissé, et étaleur-nappeur pour la mise en oeuvre du procédé.

Publication

**EP 0530100 A1 19930303 (FR)**

Application

**EP 92402343 A 19920826**

Priority

FR 9110674 A 19910828

Abstract (en)

An unwinding carriage (14) is supplied with a fibre web (4). This unwinding carriage (14) is moved to and fro, thus causing it to deposit the web (4) onto an exit conveyor (8) driven transversely to the movement of the unwinding carriage (14), so as to produce a lap (6) consisting of successive lengths of web inclined alternately relative to the longitudinal direction of the exit conveyor (8), these lengths being connected by means of folds defining the edges of the lap produced (6). The advance of the exit conveyor (8) is maintained at the moments of the changes in direction of the unwinding carriage (14). During these changes in direction, the quantity of web (4) unwound is restricted, so as to exert on the fibres between the exit conveyor (8) and the unwinding carriage (14) a pull which tends to orient the fibres forming the folds of the web in the lap (6) parallel to the longitudinal direction of the exit conveyor (8). The invention is used particularly for making needled products. <IMAGE>

Abstract (fr)

On alimente un chariot de dévidage (14) avec un voile de fibres (4). On déplace ce chariot de dévidage (14) en va-et-vient en lui faisant déposer le voile (4) sur un tapis de sortie (8) entraîné transversalement au mouvement du chariot de dévidage (14), de façon à réaliser une nappe (6) constituée de pans de voile successifs inclinés alternativement par rapport à la direction longitudinale du tapis de sortie (8), ces pans étant reliés par des plis définissant les bords de la nappe réalisée (6). On maintient l'avance du tapis de sortie (8) aux moments des changements de sens du chariot de dévidage (14). Pendant ces changements de sens, on restreint la quantité de voile (4) dévidée de manière à exercer sur les fibres entre le tapis de sortie (8) et le chariot de dévidage (14) une traction tendant à orienter parallèlement à la direction longitudinale du tapis de sortie (8) les fibres constituant les plis du voile dans la nappe (6). Application notamment à la fabrication de produits aiguilletés. <IMAGE>

IPC 1-7

**D01G 25/00**

IPC 8 full level

**D01G 25/00** (2006.01); **D04H 1/46** (2006.01); **D04H 1/74** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D01G 25/00** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XP] WO 9115618 A1 19911017 - HOLLINGSWORTH GMBH [DE]
- [X] EP 0315930 A2 19890517 - AUTEFA MASCHINENFAB [DE]
- [A] FR 2388914 A1 19781124 - HERGETH KG MASCH APPARATE [DE]
- [A] EP 0398240 A1 19901122 - DU PONT [US]
- [A] FR 2553102 A1 19850412 - ASSELIN ETS [FR]

Cited by

US6103343A; EP1927639A1; US6207096B1; WO9907579A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0530100 A1 19930303; EP 0530100 B1 19951011**; AT E129030 T1 19951015; DE 530100 T1 19930923; DE 69205377 D1 19951116; DE 69205377 T2 19960418; ES 2078000 T3 19951201; FR 2680801 A1 19930305; FR 2680801 B1 19950106; JP H06504332 A 19940519; US 5373610 A 19941220; WO 9305215 A1 19930318

DOCDB simple family (application)

**EP 92402343 A 19920826**; AT 92402343 T 19920826; DE 69205377 T 19920826; DE 92402343 T 19920826; ES 92402343 T 19920826; FR 9110674 A 19910828; FR 9200823 W 19920826; JP 50499092 A 19920826; US 3937293 A 19930420