

Title (en)

Watertight roof for buildings and method of laying the same.

Title (de)

Wasserdichte Gebäudeeindeckung und Verfahren zu seiner Verlegung.

Title (fr)

Couverture étanche de bâtiment et son procédé de pose.

Publication

EP 0530101 A1 19930303 (FR)

Application

EP 92402345 A 19920826

Priority

FR 9110639 A 19910827

Abstract (en)

After having laid the ribbed steel sheets (2) onto the purlins (1) of the frame, and placed the layer of insulation (3) on top, a flexible tape or a row of flexible small plates (4) for the connection of covering are laid on top of this layer of insulation, in line with each purlin, and then washers or rigid iron strips (5) are placed on top. Self-tapping screws or the like (6) are then inserted through the washers or iron strips; after having passed through the tape or the flexible small plates, the insulating layer and the ribbed steel sheet, these screws are screwed into the purlins (1). Finally, the watertight covering is fitted while being adhesively bonded or welded on the tapes or the flexible small plates (4). Application to the roofing of industrial buildings. <IMAGE>

Abstract (fr)

Après avoir posé les tôles d'acier nervuré (2) sur les pannes (1) de la charpente, et disposé dessus la couche d'isolation (3), on pose sur celle-ci, au droit de chaque panne, une bande souple ou une rangée de plaquettes souples (4) de liaison de revêtement, puis, par-dessus, des rondelles ou des feuillards rigides (5). Des vis autotaraudeuses ou analogues (6) sont ensuite insérées à travers les rondelles ou les feuillards; après avoir traversé la bande ou les plaquettes souples, la couche isolante et la tôle d'acier nervuré, ces vis se vissent dans les pannes (1). Enfin, le revêtement d'étanchéité est mis en place tout en étant collé ou soudé sur les bandes ou les plaquettes souples (4). Application à la couverture de bâtiments industriels. <IMAGE>

IPC 1-7

E04D 3/36; **E04D 5/14**

IPC 8 full level

E04D 3/36 (2006.01); **E04D 5/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

E04D 3/3602 (2013.01); **E04D 3/3603** (2013.01); **E04D 3/3608** (2013.01); **E04D 5/142** (2013.01); **E04D 5/145** (2013.01); **E04D 5/146** (2013.01); **E04D 5/147** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] US 4382353 A 19830510 - KELLY THOMAS L [US]
- [Y] DE 3126107 A1 19830203 - ISOPOR KUNSTSTOFF GMBH [DE]
- [Y] FR 2615552 A1 19881125 - GISSINGER BERNARD [FR], et al
- [A] US 4389826 A 19830628 - KELLY THOMAS L [US]
- [A] EP 0421813 A1 19910410 - ILLINOIS TOOL WORKS [US]
- [A] DE 8908743 U1 19890921
- [A] US 4441295 A 19840410 - KELLY THOMAS L [US]

Cited by

EP1462586A1; FR2813625A1; FR2851275A1; EP2412889A1; FR2963371A1; FR2989982A1; RU2625662C2; WO2013160457A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE ES FR GB LI LU

DOCDB simple family (publication)

EP 0530101 A1 19930303; **EP 0530101 B1 19961023**; DE 69214760 D1 19961128; FR 2680816 A1 19930305

DOCDB simple family (application)

EP 92402345 A 19920826; DE 69214760 T 19920826; FR 9110639 A 19910827