

Title (en)
CLAMPING HEAD FOR WINDING TUBES.

Title (de)
SPANNKOPF FÜR WICKELHÜLSEN.

Title (fr)
TÊTE DE SERRAGE POUR CYLINDRES DE BOBINAGE.

Publication
EP 0531285 A1 19930317 (DE)

Application
EP 90909709 A 19900621

Priority
DE 4017007 A 19900526

Abstract (en)
[origin: WO9118819A1] A clamping head for winding tubes on which material in web form, such as paper webs or the like, is wound on and off has a multiple cornered clamping head shank (20) against which clamping pieces (40) rest. The clamping pieces (40) and the clamping head shank (20) can be rotated relative to each other, and this rotation causes a radial movement (expansion/contraction path) of the clamping piece (40). When the torque-dependent expansion is maintained, withdrawal from the tube is facilitated because the clamping head shank (20) is shaped as a truncated pyramid, the clamping pieces (40) and the clamping head shank (20) can be slid relative to each other in the axial direction (B), the clamping pieces (40) are provided with, or effectively connected to, an end limit stop (34) for the winding tube (10) effective in the axial direction (B) and to an end limit stop (35) fixed to the clamping head shaft (20) effective in the axial direction (B), and the clamping distance (expansion/contraction distance) of the clamping pieces (40) is composed of a rotation-related part and a sliding-related part, so that the (second) end limit stop (35) reaches its axial end position before reaching the end of the clamping distance.

Abstract (fr)
Tête de serrage pour cylindres de bobinage sur lesquels s'enroulent ou se déroulent des matières en feuilles continues, telles que des feuilles continues de papier ou analogue, comportant une broche polygonale (20), et des pièces de serrage (40) appliquées sur cette broche, ces pièces (40) et la broche (20) étant mobiles en rotation l'une par rapport à l'autre, cette rotation produisant un déplacement radial (trajet d'expansion/contraction) de la pièce de serrage (40). Lorsqu'on obtient, pour cette tête, un écartement fonction du couple de rotation, le retrait de la tête du cylindre est facilité du fait que la broche (20) est configurée en forme de tronc de pyramide, les pièces de serrage (40) et la broche (20) sont déplaçables l'une par rapport à l'autre en direction axiale (B), les pièces des serrage (40) sont munies d'une butée de fin de course (34) agissant en direction axiale (B), pour le cylindre de bobinage, et d'une butée de fin de course (35) fixée sur la broche et agissant en direction axiale, ou sont montées coopérantes avec ces butées, et, le parcours de serrage (trajet d'expansion/contraction) des pièces de serrage (40) se compose d'une portion déterminée par la rotation et d'une portion déterminée par le déplacement, de telle façon que la (seconde) butée (35) parvienne dans sa position axiale de fin de course, avant que la fin du parcours de serrage soit atteinte.

IPC 1-7
B65H 75/24

IPC 8 full level
B65H 18/04 (2006.01); **B65H 75/24** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 75/246 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
See references of WO 9118819A1

Cited by
US5679108A; EP0688732A2

Designated contracting state (EPC)
DE GB IT SE

DOCDB simple family (publication)
WO 9118819 A1 19911212; BR 9008024 A 19930713; CA 2083815 A1 19911127; CA 2083815 C 19960423; DE 59004646 D1 19940324; EP 0531285 A1 19930317; EP 0531285 B1 19940216; FI 101214 B1 19980515; FI 101214 B 19980515; FI 925356 A0 19921125; FI 925356 A 19921125; JP H05506634 A 19930930; JP H0729710 B2 19950405

DOCDB simple family (application)
EP 9000980 W 19900621; BR 9008024 A 19900621; CA 2083815 A 19900621; DE 59004646 T 19900621; EP 90909709 A 19900621; FI 925356 A 19921125; JP 50917190 A 19900621