

Title (en)

PROCESS AND DEVICE FOR JOINING A THREAD SPINNING IN AN OPEN-ENDED SPINNING MACHINE.

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM ANSPINNEN EINES FADENS IN EINER OFFENEND-SPINNVORRICHTUNG.

Title (fr)

PROCEDE ET DISPOSITIF DE JONCTION DE FILS DANS UN DISPOSITIF DE FILAGE OPEN-END.

Publication

EP 0531507 A1 19930317 (DE)

Application

EP 92909640 A 19920227

Priority

DE 4106556 A 19910301

Abstract (en)

[origin: WO9215735A1] To join a thread (20) spinning in an open-ended spinning machine (11) comprising a fibre-collecting surface (17), a card sliver (2) is fed to the card clothing of an opening cylinder (141), which unravels it into fibres (22), and fed in this form to the fibre-collecting surface (17). There the fibres (22) are tied into the end of a return thread, which is then continuously drawn off. The leading end of the card sliver (2) which forms one tuft (21) for joining the thread is fed to the opening cylinder (141) with a depth of penetration greater than the depth of penetration after joining, while the thread is joined in the usual manner in accordance with a reduction in the depth of penetration. The depth of penetration is reduced abruptly, to prevent thickenings at joinings. The process is carried out by a device (4) for changing the depth of penetration which is connected to, and controlled by, a control device (30).

Abstract (fr)

Afin de joindre le fil (20) dans un dispositif de filage open-end (11) pourvu d'une surface de rassemblement des fils (17), un ruban de fils (2) est amené à la garniture d'un cylindre couvert à dents (141), qui en sépare les fils (22) et le dirige sous cette forme à la surface (17) de rassemblement des fils, où les fils sont liés à l'extrémité d'un fil ramené en arrière qui est ensuite tiré en continu. L'extrémité antérieure du ruban de fils (2), qui forme une barbe (21), est amenée au cylindre couvert à dents (141) avec une profondeur de pénétration supérieure à la profondeur de pénétration après la jonction du fil, alors que le fil est joint en filant de la manière usuelle, en accord avec la réduction de la profondeur de pénétration. La profondeur de pénétration est réduite brusquement afin d'empêcher la formation d'épaississements dans la jonction du fil. Afin de mettre en oeuvre le procédé, un dispositif (4) d'ajustement de la profondeur de pénétration est commandé par un dispositif de commande (30).

IPC 1-7

D01H 4/50

IPC 8 full level

D01H 4/50 (2006.01); **D01H 5/50** (2006.01)

CPC (source: EP)

D01H 4/50 (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 9215735A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

WO 9215735 A1 19920917; CS 222292 A3 19921014; CZ 281531 B6 19961016; DE 4106556 A1 19920903; DE 4106556 C2 19951116; EP 0531507 A1 19930317

DOCDB simple family (application)

EP 9200431 W 19920227; CS 222292 A 19920716; DE 4106556 A 19910301; EP 92909640 A 19920227