

Title (en)

Method of making trench walls and shuttering element used in the method.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von Schlitzwänden und Abschalungselement zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Méthode pour la réalisation de parois moulées dans le sol, et élément de moule pour réaliser la methode.

Publication

EP 0531600 A1 19930317 (DE)

Application

EP 91810730 A 19910913

Priority

EP 91810730 A 19910913

Abstract (en)

In the method of making trench walls (1), a trench is dug by means of a digger (20) and shuttering (7) closing off the trench is attached and removed again by means of the digger (20) after the placing and consolidation of the concrete. In the process, a gripping member (6) on the lifting device (6) reaches behind the shuttering element (7) in its top half at a retaining means (14), provided for this, in the form of a rail and releases it from the wall (1) first of all in a horizontal movement in order to then lift it away. The retaining means at the shuttering element (7) contain a rail piece (14) which is fastened approximately on the longitudinal centre line of the shuttering wall (11) of the shuttering element turned away from the trench wall (1) to be constructed. The above method and the rail piece at the shuttering wall enable the heavy shuttering to be drawn away horizontally, as a result of which substantially less expenditure of force and thus also a substantial reduction in the work time are made possible. <IMAGE>

Abstract (de)

Beim Verfahren zur Herstellung von Schlitzwänden (1) wird mittels eines Aushubgerätes (20) ein Graben ausgehoben und eine den Graben abschliessende Abschalung (7) angebracht und nach dem Einbringen und Verfestigen des Betons mittels des Aushubgerätes (20) wieder entfernt. Dabei hintergreift ein Greiforgan (6) am Hubgerät (5) das Abschalungselement (7) in seiner oberen Hälfte an einem dafür vorgesehenen Haltemittel (14) in Form einer Schiene und löst es zuerst in einer horizontalen Bewegung von der Wand (1), um es dann wegzuheben. Die Haltemittel am Abschalungselement (7) enthalten ein Schienenstück (14), das etwa auf der Längsmittellinie der von der zu errichtenden Schlitzwand (1) weggewandten Abschalungswand (11) des Abschalungselementes befestigt ist. Obiges Verfahren und das Schienenstück an der Abschalungswand ermöglichen ein horizontales Wegziehen der schweren Abschalung, wodurch ein wesentlich geringerer Kraftaufwand und somit auch eine wesentliche Verkürzung der Arbeitszeit ermöglicht wird. <IMAGE>

IPC 1-7

E02D 5/18; **E02D 9/00**

IPC 8 full level

E02D 5/18 (2006.01); **E02D 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

E02D 5/185 (2013.01); **E02D 9/00** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] EP 0402247 B1 19921209
- [YD] CH 665241 A5 19880429 - ZSCHOKKE SA CONRAD
- [Y] GB 1310393 A 19730321 - MORNER J
- [A] WO 9002847 A1 19900322 - ACTION PRODUCTS MARKETING CORP [US]

Cited by

EP1983111A1; RU2482243C1; FR3109163A1; US8348555B2; WO2021209392A1; JP2008267132A; KR101054277B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0531600 A1 19930317

DOCDB simple family (application)

EP 91810730 A 19910913