

Title (en)  
SUPERALLOY FORGING PROCESS AND RELATED COMPOSITION.

Title (de)  
Schmiedeverfahren für Superlegierungen und verwandte Zusammensetzung.

Title (fr)  
PROCEDE DE FORGEAGE DE SUPERALLIAGES ET COMPOSITION CONNEXE.

Publication  
**EP 0533914 A1 19930331 (EN)**

Application  
**EP 92911977 A 19920415**

Priority  
• US 9203082 W 19920415  
• US 68558191 A 19910415

Abstract (en)  
[origin: WO9218659A1] A process for producing a fine grain forged superalloy article having a high yield strength at intermediate temperatures. A preferred starting composition comprises, by weight, 15 % Cr, 13.6 % Co, 4.1 % Mo, 4.6 % Ti, 2.2 % Al, 0.01 % C, 0.007 % B, 0.07 % Zr, balance Ni. This material is forged at a temperature above the gamma prime solvus and at a true strain of at least 0.5. Alternately, the material may be forged below the gamma prime solvus temperature with intermediate super solvus anneals. The overaged material is then worked at a temperature below the gamma prime solvus. The resultant fine grain material is then heat treated or can be further isothermally forged prior to heat treatment to produce complex shapes.

Abstract (fr)  
On décrit un procédé pour produire un article en superalliage forgé à grain fin présentant une résistance à la déformation élevée à des températures intermédiaires. Une composition de départ préférée comprend, en poids, 15 % Cr, 13,6 % Co, 4,1 % Mo, 4,6 % Ti, 2,2 % Al, 0,01 % C, 0,007 % B, 0,07 % Zr, solde Ni. On forge cette matière à une température supérieure à la courbe limite de solubilité gamma de base et à un taux de déformation réelle d'au moins 0,5. Dans un autre mode de réalisation, on forge la matière à une température inférieure à la température de la courbe limite de solubilité gamma de base avec des recuits intermédiaires de super courbe limite de solubilité. On effectue ensuite le formage de la matière surveillée à une température inférieure à la courbe limite de solubilité gamma de base. On traite alors à chaud la matière à grain fin obtenue ou l'on peut aussi la forger de manière isothermique avant de la traiter à chaud pour produire des formes complexes.

IPC 1-7  
**C22C 19/05**; **C22F 1/10**

IPC 8 full level  
**C22C 19/05** (2006.01); **C22F 1/10** (2006.01)

CPC (source: EP KR)  
**C22C 19/056** (2013.01 - EP); **C22F 1/10** (2013.01 - EP KR)

Citation (search report)  
See references of WO 9218659A1

Designated contracting state (EPC)  
DE FR GB

DOCDB simple family (publication)  
**WO 9218659 A1 19921029**; DE 69218089 D1 19970417; DE 69218089 T2 19970619; EP 0533914 A1 19930331; EP 0533914 B1 19970312; JP 3073525 B2 20000807; JP H05508193 A 19931118; KR 100187794 B1 19990601; KR 930700231 A 19930313

DOCDB simple family (application)  
**US 9203082 W 19920415**; DE 69218089 T 19920415; EP 92911977 A 19920415; JP 51174092 A 19920415; KR 920703226 A 19921214