

Title (en)  
Device for positioning work pieces.

Title (de)  
Vorrichtung zum Positionieren von Werkstücken.

Title (fr)  
Dispositif de positionnement des pièces à travailler.

Publication  
**EP 0534049 A1 19930331 (DE)**

Application  
**EP 92105668 A 19920402**

Priority  
DE 4132099 A 19910926

Abstract (en)  
The object is to achieve as large as possible a displacement range for the plate-like workpiece (2) given a certain space requirement for a punching machine and a device for positioning workpieces while retaining a simple construction and ease of access to the punching machine and any other processing machines which may be provided. To achieve this object, the invention proposes a positioning system which comprises a fixed supporting table (1) and a guiding device (4) which can be moved on a supporting frame (3) along the supporting table, parallel to the X axis of the latter, the guiding device (4) comprising clamping devices (10) which can be moved relative to the guiding device, in the Y direction, and the clamping tongs (11) of which are intended and designed for grasping the workpiece (2). The clamping devices (10) are very largely recessed into the structure of the guiding device (4) and the upper side of the latter is on a level with the supporting table (1) and is likewise usable as a supporting surface for the workpiece (2), giving a surface (12) for the positioning of the workpiece (2) which essentially includes the range of movement of the guiding device (4) and the supporting table (1). <IMAGE>

Abstract (de)  
Um bei gegebenem Standflächenbedarf für eine Stanzmaschine nebst Vorrichtung zum Positionieren von Werkstücken bei einfachem Aufbau und guter Zugänglichkeit der Stanzmaschine bzw. eventueller sonstiger Bearbeitungsmaschinen einen größtmöglichen Verfahrbereich für das plattenartige Werkstück (2) zu erreichen, wird ein Positioniersystem vorgeschlagen, welches aus einem ortsfesten Auflagetisch (1) und einer Führungseinrichtung (4) besteht, welche parallel zur X-Richtung des Auflagetisches entlang desselben auf einem Traggestell (3) verfahrbar ist, wobei die Führungseinrichtung (4) relativ zu dieser in Y-Richtung verfahrbare Spannvorrichtungen (10) umfaßt, deren Spannzangen (11) zum Erfassen des Werkstücks (2) bestimmt und ausgestaltet sind. Die Spannvorrichtungen (10) sind größtenteils versenkt innerhalb der Struktur der Führungseinrichtung (4) angeordnet und es ist die Oberseite derselben niveaugleich zu dem Auflagetisch (1) vorgesehen und ebenfalls als Auflagefläche für das Werkstück (2) benutzbar, so daß sich eine den Verfahrbereich der Führungseinrichtung (4) und den Auflagetisch (1) im wesentlichen umfassende Fläche (12) ergibt, innerhalb welcher das Werkstück (2) positionierbar ist. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B21D 43/10**; **B23Q 1/18**

IPC 8 full level  
**B21D 43/10** (2006.01); **B21D 43/11** (2006.01); **B23Q 1/03** (2006.01); **B23Q 3/16** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B21D 43/11** (2013.01); **B23Q 1/03** (2013.01); **B23Q 3/16** (2013.01)

Citation (search report)  
• [A] US 4523749 A 19850618 - KINDGREN LEE [US], et al  
• [A] US 4382395 A 19830510 - HAAR THOMAS [DE]  
• [A] US 4297927 A 19811103 - KURODA NAOKI

Cited by  
CN104438926A; CN105290832A; EP0703020A3; US5701791A

Designated contracting state (EPC)  
CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)  
**DE 4132099 C1 19920827**; DE 59200728 D1 19941208; EP 0534049 A1 19930331; EP 0534049 B1 19941102

DOCDB simple family (application)  
**DE 4132099 A 19910926**; DE 59200728 T 19920402; EP 92105668 A 19920402