

Title (en)

Method for making, filling and closing bags.

Title (de)

Verfahren zum Herstellen, Befüllen und Verschliessen von Säcken.

Title (fr)

Procédé pour la fabrication, le remplissage et la fermeture de sacs.

Publication

EP 0534062 A1 19930331 (DE)

Application

EP 92109761 A 19920610

Priority

DE 4131646 A 19910923

Abstract (en)

The invention relates to a method for making, filling and sealing bags from a tubular web of thermoplastic film which is preferably provided with gussets and is printed in a formatted manner, in which method the leading end of the tubular web of film in each case is provided with a transverse welding seam, a section forming an open bag is severed from the tubular web of film, the bag is then filled and the open side of the bag is closed via a transverse welding seam. To achieve the object to provide a method of this type which guarantees that the filled bags are always filled so that they are tight and taut, provision has been made for the length of the sections of web of tubular film to be varied in accordance with the filling level of the bag, for the tubular web of film to be intermittently advanced up to a printed mark once the transverse welding seam which seals the bag has been formed, for the section forming the bag to be severed by means of a separating cut without simultaneous formation of the transverse welding seam which seals the following tubular section, for the following web of tubular film to be advanced in turn through a comparatively short adjustable length, for the advanced section of the tubular web of film to be severed once again, on an optional basis, and for the transverse welding seam which seals the following tubular section to be formed.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen, Befüllen und Verschließen von Säcken aus einer vorzugsweise mit Seitenfalten versehenen und im Formatdruck bedruckten Schlauchfolienbahn aus thermoplastischem Kunststoff, bei dem das jeweils vorauslaufende Ende der Schlauchfolienbahn mit einer Querschweißnaht versehen und von der Schlauchfolienbahn ein einen offenen Sack bildender Abschnitt abgetrennt wird und bei dem der Sack sodann befüllt und die offene Seite des Sackes durch eine Querschweißnaht geschlossen wird. Zur Lösung der Aufgabe, ein Verfahren dieser Art an die Hand zu geben, bei dem gewährleistet ist, daß die befüllten Säcke immer stramm und prall gefüllt sind, ist es vorgesehen, daß entsprechend der Füllhöhe des Sackes bereits die Länge der gebildeten Schlauchfolienbahnabschnitte variiert wird, daß nach Bildung der den Sack verschließenden Querschweißnaht die Schlauchfolienbahn taktweise bis zu einer Druckmarke vorgezogen wird, daß der den Sack bildende Abschnitt mittels eines Trennschnitts ohne gleichzeitige Bildung der den nachfolgenden Schlauchabschnitt verschließenden Querschweißnaht abgetrennt wird, daß die nachfolgende Schlauchfolienbahn wiederum um eine vergleichsweise kurze einstellbare Länge vorgezogen wird, daß wahlweise der vorgezogene Abschnitt der Schlauchfolienbahn erneut abgetrennt wird und daß die den nachfolgenden Schlauchabschnitt verschließende Querschweißnaht gebildet wird.

IPC 1-7

B65B 59/02

IPC 8 full level

B65B 9/10 (2006.01); **B65B 1/02** (2006.01); **B65B 59/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B31B 70/00 (2017.07 - EP); **B31B 70/006** (2017.07 - EP US); **B31B 70/642** (2017.07 - EP); **B31B 70/645** (2017.07 - EP); **B65B 1/06** (2013.01 - EP); **B65B 51/146** (2013.01 - EP); **B31B 70/10** (2017.07 - EP); **B31B 70/16** (2017.07 - EP); **B31B 70/266** (2017.07 - EP); **B31B 2155/00** (2017.07 - EP US); **B31B 2155/003** (2017.07 - EP); **B31B 2160/10** (2017.07 - EP); **B65B 5/067** (2013.01 - EP); **B65B 59/001** (2019.04 - EP US); **B65B 59/003** (2019.04 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 2950553 A1 19810702 - ROVEMA GMBH [DE]
- [A] DE 3007246 A1 19810903 - BOSCH GMBH ROBERT [DE]
- [A] GB 1238169 A 19710707

Cited by

CN114248497A; US7837606B2; WO2006007960A1; US7770362B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE ES FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0534062 A1 19930331; **EP 0534062 B1 19961106**; AT E144950 T1 19961115; BR 9203678 A 19930420; CA 2077295 A1 19930324; DE 4131646 A1 19930325; DE 59207488 D1 19961212; ES 2093142 T3 19961216; JP 3330646 B2 20020930; JP H05278703 A 19931026

DOCDB simple family (application)

EP 92109761 A 19920610; AT 92109761 T 19920610; BR 9203678 A 19920922; CA 2077295 A 19920901; DE 4131646 A 19910923; DE 59207488 T 19920610; ES 92109761 T 19920610; JP 25498292 A 19920924